

MANUAL DEL USUARIO

MANUAL Nº. CC200i-UM-152





PREFACIO

Gracias por comprar el Craft ROBO CC200. Basado en la tecnología de plotter de corte que ha venido desarrollando Graphtec durante muchos años, el CC200 ofrece una flexibilidad excepcional en la operación. Se puede utilizar para cortar cartulinas resistentes, papel y películas adhesivas, así como para plotear con bolígrafo. Lea este manual enteramente y asegure el uso adecuado del equipo.

Advertencia

Solo pueden acoplarse a este producto ordenadores o periféricos certificados (dispositivos informáticos de entrada/salida, terminales, impresoras, etc.) que cumplan con los límites de un dispositivo digital de Clase B, de acuerdo con la Parte 15 de las Normas de la FCC, cuando este producto se utiliza en un entorno residencial. Normalmente, el uso con periféricos sin certificar produce interferencias en radio y TV.

Declaración de interferencias de radiofrecuencia de la Comisión Federal de Comunicaciones

“Se ha probado y comprobado que este equipo cumple con los límites de un dispositivo digital de Clase B según la Parte 15 de las Normas de FCC. Estos límites se ha diseñado para proporcionar la protección adecuada contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, usa, y puede radiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se usa de acuerdo con las instrucciones, puede provocar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantías de que no se produzcan interferencias en una instalación particular. Si este equipo provoca interferencias perjudiciales en la recepción de la radio o televisión, lo que se puede determinar apagando y encendiendo el aparato, se recomienda al usuario intentar corregir la interferencia aplicando una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o volver a situar la antena receptora.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una toma de corriente en un circuito distinto al circuito donde está conectado el receptor.
- Consultar con el distribuidor o con un técnico experimentado de radio/TV para disponer de ayuda.”

Notas en este Manual

(1) No se puede reproducir, almacenar en un sistema de recuperación, ni transmitir ninguna parte de esta publicación, en ninguna forma o mediante cualquier medio, sin el permiso previo por escrito de Graphtec Corporation.

(2) Las especificaciones del producto y demás informaciones de este manual están sujetas a cambio sin aviso.

(3) Aunque se ha hecho un gran esfuerzo para proporcionar una información completa y precisa, póngase en contacto con su representante de ventas o con el vendedor de Graphtec más cercano si encuentra alguna información imprecisa o errónea o si desea hacer otros comentarios o sugerencias.

(4) A pesar de todo lo indicado en el párrafo anterior, Graphtec Corporation no asume ninguna responsabilidad con respecto a daños como resultado del uso de la información contenida aquí, o por el uso del producto.

Marcas comerciales registradas

Todos los nombres de empresas, marcas, logotipos y productos que aparecen en este manual son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivas empresas.

Derecho de autor

Este Manual de usuario es propiedad de Graphtec Corporation.

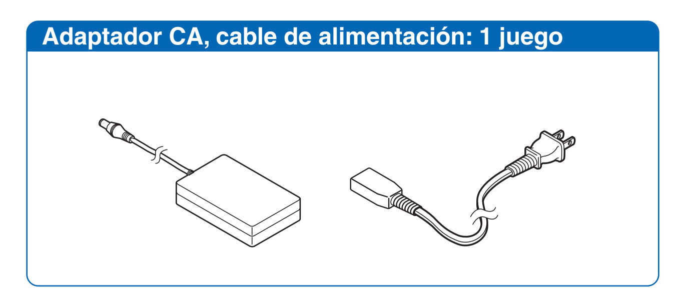
CONTENIDOS

CAPÍTULO 1. ANTES DEL USO

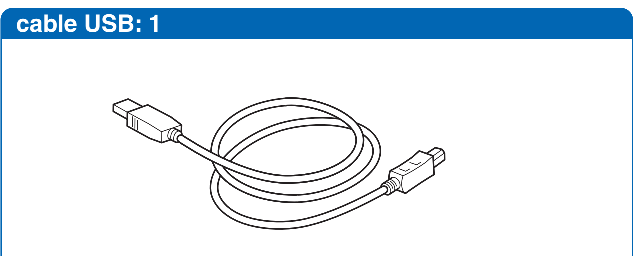
1.1 Verificación de todos los artículos

Consultando la lista siguiente, verifique y confirme que se incluyen todos los componentes con su producto. Si falta algún artículo, póngase en contacto con el establecimiento donde compró el equipo.

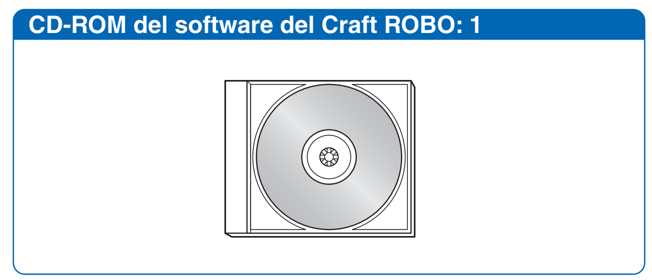
Adaptador CA, cable de alimentación: 1 juego



cable USB: 1



CD-ROM del software del Craft ROBO: 1



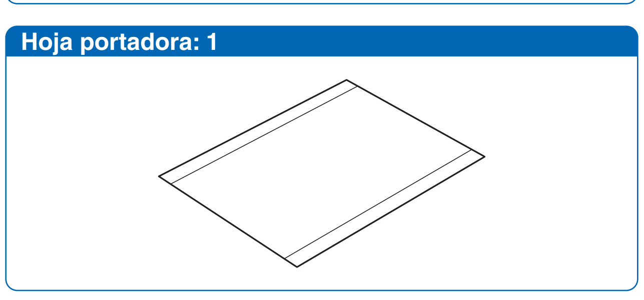
Instrucciones de Inicio rápido: 1



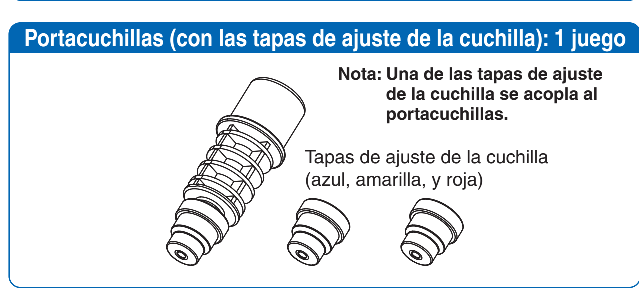
Guía rápida de aplicación: 1



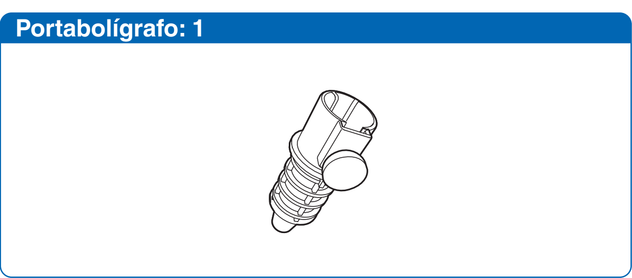
Hoja portadora: 1



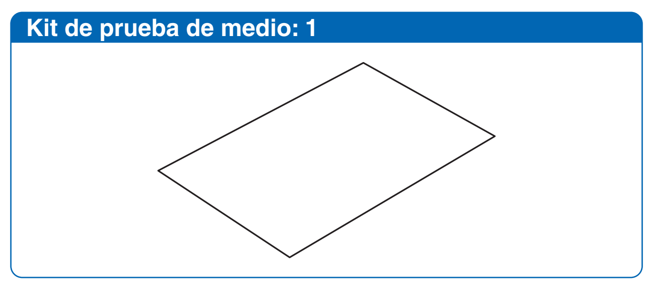
Portacuchillas (con las tapas de ajuste de la cuchilla): 1 juego



Portabolígrafo: 1

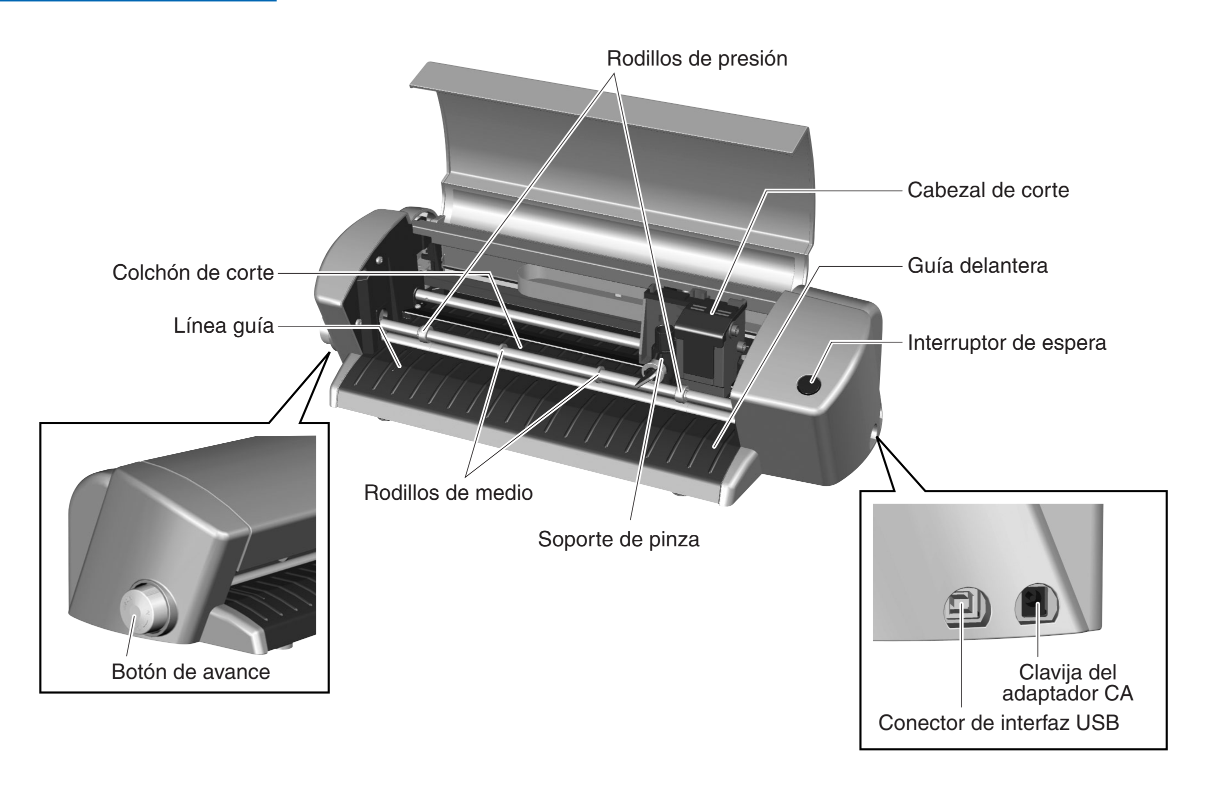


Kit de prueba de medio: 1



1.2 Piezas y funciones de Craft ROBO

Craft ROBO (CC200)



Cabezal de corte .... Dirige el portacuchillas/portabolígrafo a la derecha o izquierda

Soporte de pinza .... Mantiene el portacuchillas/portabolígrafo y lo dirige arriba y abajo

Interruptor de espera........... Enciende y apaga la fuente de alimentación en el Craft ROBO. Cuando se enciende la fuente de alimentación, la lámpara del interruptor se ilumina en azul.

Botón de avance .... Usado para el avance manual de medio hacia delante y atrás

Conector de interfaz USB ... Utilizado para conectar el cable USB

Clavija de adaptador CA...... Utilizado para conectar el cable del adaptador CA

Colchón de corte .... En esta superficie se realiza el corte y el ploteo

Rodillos de presión .... Mantiene el medio en su lugar contra los rodillos de medio

Rodillos de medio .... Mueve el medio hacia delante y atrás

Guía delantera .... Usada como superficie de trabajo

Línea guía .... Usada como una guía cuando se carga el medio

CAPÍTULO 2. CONEXIÓN Y PREPARACIÓN

2.1 Conexión y encendido de la alimentación

Utilice el adaptador CA y el cable de alimentación suministrado con el Craft ROBO para conectar la clavija del adaptador CA en el Craft ROBO a una toma de corriente CA de la tensión nominal de régimen, y después encienda la alimentación.

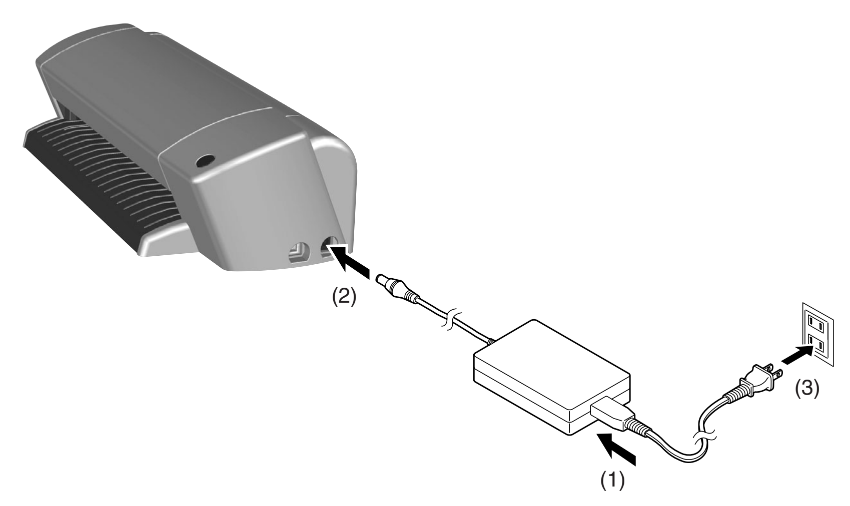


Conecte siempre el adaptador CA a la clavija del adaptador CA antes de conectar el cable de alimentación a la toma de corriente CA.

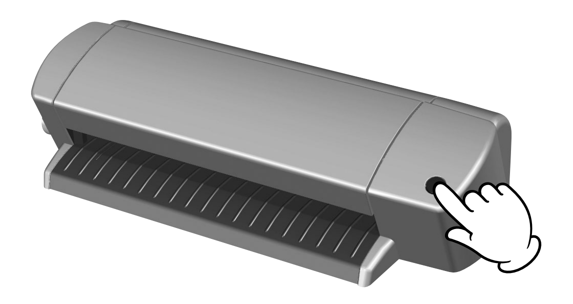
(1) Conecte el cable de alimentación (incluido con el adaptador CA) al adaptador CA.

(2) Enchufe el cable del adaptador CA en la clavija del adaptador CA del Craft ROBO.

(3) Enchufe el otro extremo del cable de alimentación en la toma de corriente CA.



(4) Presione el interruptor de espera para encender la alimentación.
Cuando el Craft ROBO está en estado de encendido, la lámpara del interruptor se ilumina en azul. Cuando el Craft ROBO está en estado de apagado, la lámpara del interruptor está apagada.



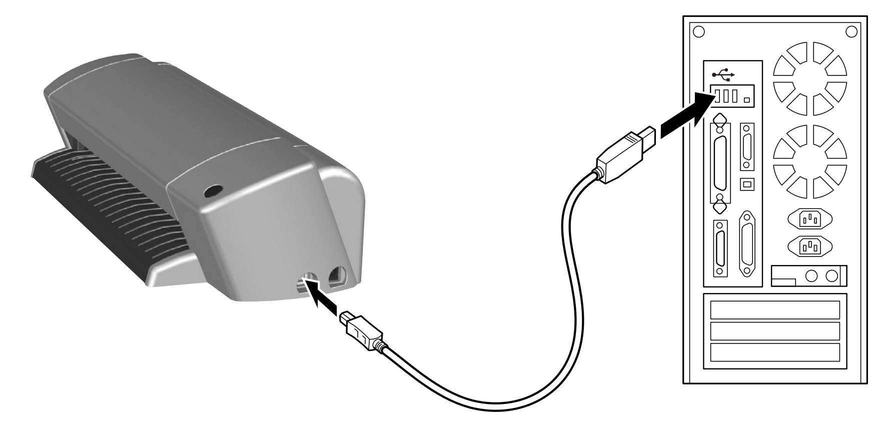
2.2 Conexión a un ordenador

Los conectores de interfaz USB se utilizan para conectar el Craft ROBO a un ordenador.
Utilice el cable USB suministrado con el Craft ROBO para conectar el Craft ROBO a un ordenador.



- El software para el Craft ROBO debe instalarse antes de conectar el Craft ROBO a un ordenador. (Consulte el Capítulo 3.3, “Instalación del Craft ROBO Controller”.)
- No conecte el cable USB hasta que le indique hacerlo mediante una pantalla de solicitud.

El cable USB tiene diferentes tipos de conector en el lado del ordenador y en el lado del Craft ROBO. Compruebe siempre qué conector se conecta a qué lado.



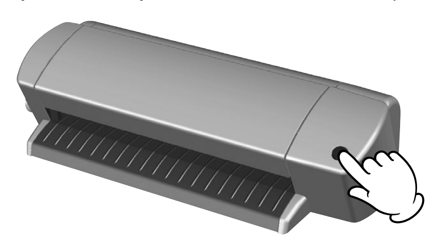
PUNTO A VERIFICAR

- No conecte dos o más unidades de Craft ROBO a un ordenador.
- No conecte el Craft ROBO y un plotter Graphtec a un ordenador al mismo tiempo. Si lo hace, el Craft ROBO puede que no funcione adecuadamente.

2.3 Carga del medio

Método de carga del medio

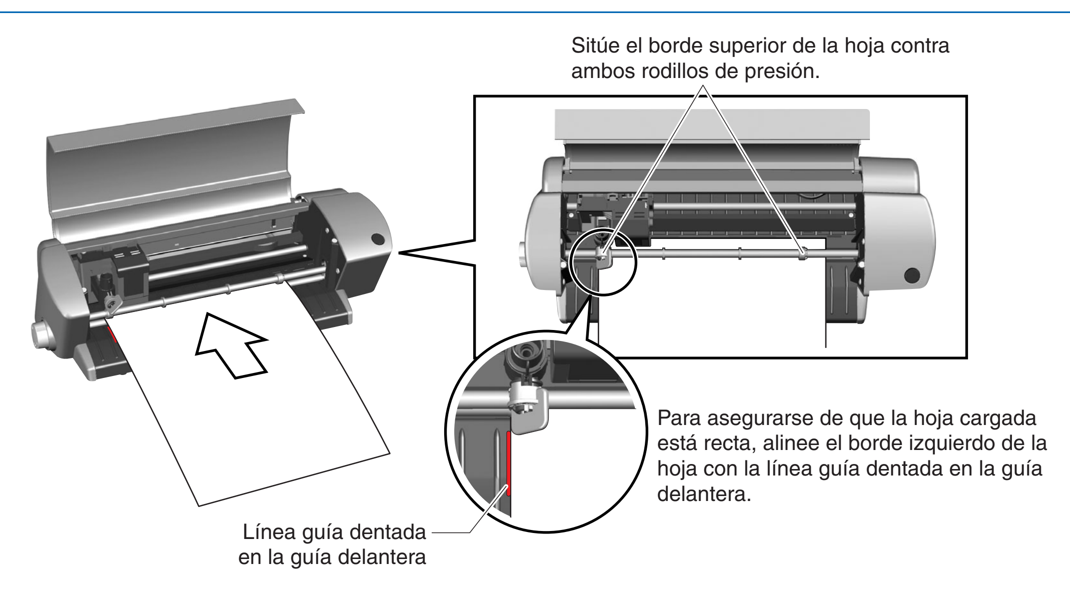
(1) Presione el interruptor de espera para activar la alimentación, y confirme que la lámpara del interruptor de espera está encendida (azul).



(2) Cargue la hoja en el Craft ROBO.
Alinee el borde izquierdo de la hoja con la línea guía vertical dentada en la guía delantera.
Sitúe el borde superior de la hoja contra los rodillos de presión, asegurándose de que la hoja está recta.



Si se carga una hoja de ancho mayor de 8,5 pulgadas, la hoja cubrirá la línea guía. Sin embargo, si se carga la hoja para que el borde superior toque y esté en paralelo con ambos rodillos de presión, ésta estará recta.



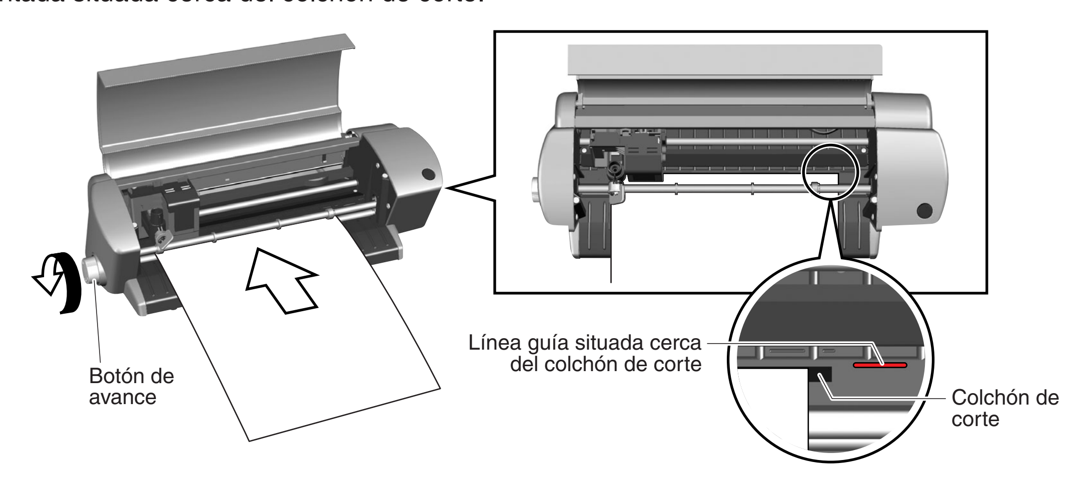
Si utiliza medio que no es de tamaño carta, siga las instrucciones que se muestran a continuación.

- **Si el tamaño del medio es menor que el de carta**
  Use de la hoja portadora. (Consulte la Sección 2.4, “Hoja Portadora”.)

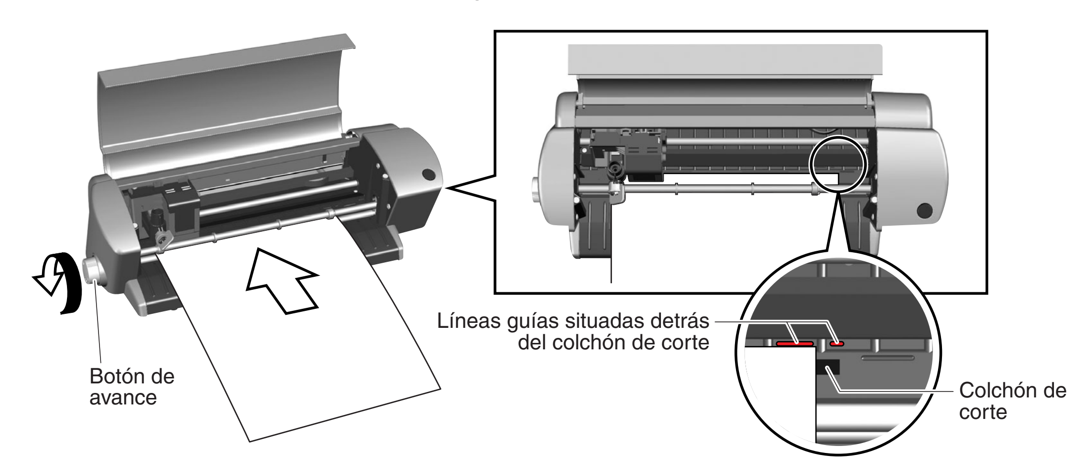
- **Si el ancho del medio es entre 8,5 y 10,25 pulgadas**
  Si el ancho de la hoja es entre 8,5 y 10,25 pulgadas, los únicos tipos de medio que se pueden cargar son películas de vinilo o papel adhesivo.

- **Si la longitud del medio es entre 11 y 39 pulgadas**
  La precisión de la especificación se garantiza para hojas que midan 8,5 x 11 pulgadas, aunque si el medio es una película (con un espesor de 0,0039 pulgadas o menos, y de 0,012 pulgadas o menos incluyendo la hoja de respaldo), se pueden cargar longitudes de hasta 39 pulgadas.

(3) Gire el botón de avance hacia la parte de atrás de Craft ROBO para avanzar la hoja hasta que su borde superior se alinee con el borde trasero del colchón de corte, o con la línea guía dentada situada cerca del colchón de corte.



Si el borde superior de la hoja se abarquilla y se atrapa en el Craft ROBO, gire el botón de avance hacia la parte trasera del Craft ROBO para alinear el borde superior de la hoja con las líneas guías dentadas situadas detrás del colchón de corte. Tenga en cuenta, sin embargo, que el área de corte se reducirá en 0,2 pulgadas en la dirección de avance de la hoja.



Área de corte admisible

Asegúrese de que su diseño se ajusta dentro del área de corte admisible. El área de corte admisible varía de acuerdo con el tamaño del medio y con el modo que seleccione.

Si el tamaño del medio es menor que el de carta

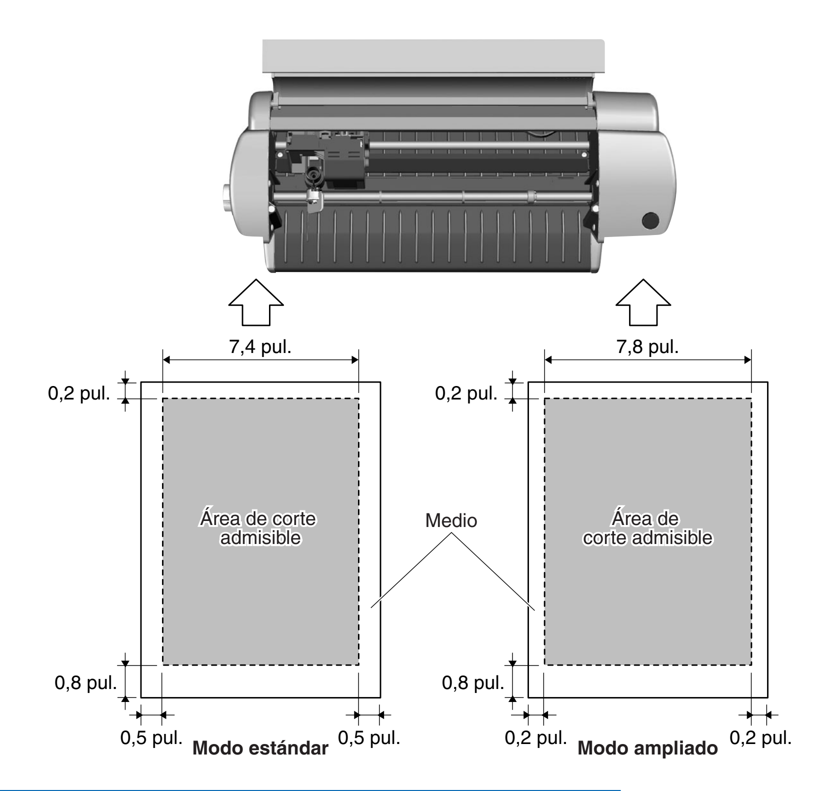
Use la hoja portadora. (Consulte la Sección 2.4, "Hoja Portadora".)

Si el medio es de tamaño carta

Modo estándar: El ancho del área de corte admisible es 7,4 pulgadas.
Modo ampliado: El ancho del área de corte admisible es 7,8 pulgadas.
Si se utilizan las marcas de posición, el ancho admisible es 7,4 pulgadas.

PUNTO A VERIFICAR

- Para cambiar el modo Estándar a Ampliado o viceversa, haga clic en "Properties" (propiedades) de la ventana "Print" (imprimir) y seleccione el modo deseado en "Margin Settings" (configuraciones del margen) en la ficha "Basic Settings" (configuraciones básicas). La configuración por defecto es el modo "Standard" (estándar).
- Alinee los bordes izquierdo y derecho con las líneas guías verticales, asegurándose de que la hoja está recta.



Si el ancho del medio es entre 8,5 y 10,25 pulgadas

Incluso si el ancho de la hoja es mayor de 8,5 pulgadas, el ancho admisible es el mismo que el cual para una hoja de tamaño carta (7,4 pulgadas en el modo Estándar y 7,8 pulgadas en el modo Ampliado).
Modo estándar: El ancho del área de corte admisible es 7,4 pulgadas.
Modo ampliado: El ancho del área de corte admisible es 7,8 pulgadas.
Si se utilizan las marcas de posición, el ancho admisible es 7,4 pulgadas.

PUNTO A VERIFICAR

- Para cambiar el modo Estándar a Ampliado o viceversa, haga clic en "Properties" (propiedades) en la ventana "Print" (imprimir) y seleccione el modo deseado en "Margin Settings" (configuraciones del margen) en la ficha "Basic Settings" (configuraciones básicas). La configuración por defecto es el modo "Standard" (estándar).
- Alinee el borde izquierdo y derecho con las líneas guías verticales, asegurándose de que la hoja está recta.

Si la longitud del medio es entre 11 y 39 pulgadas

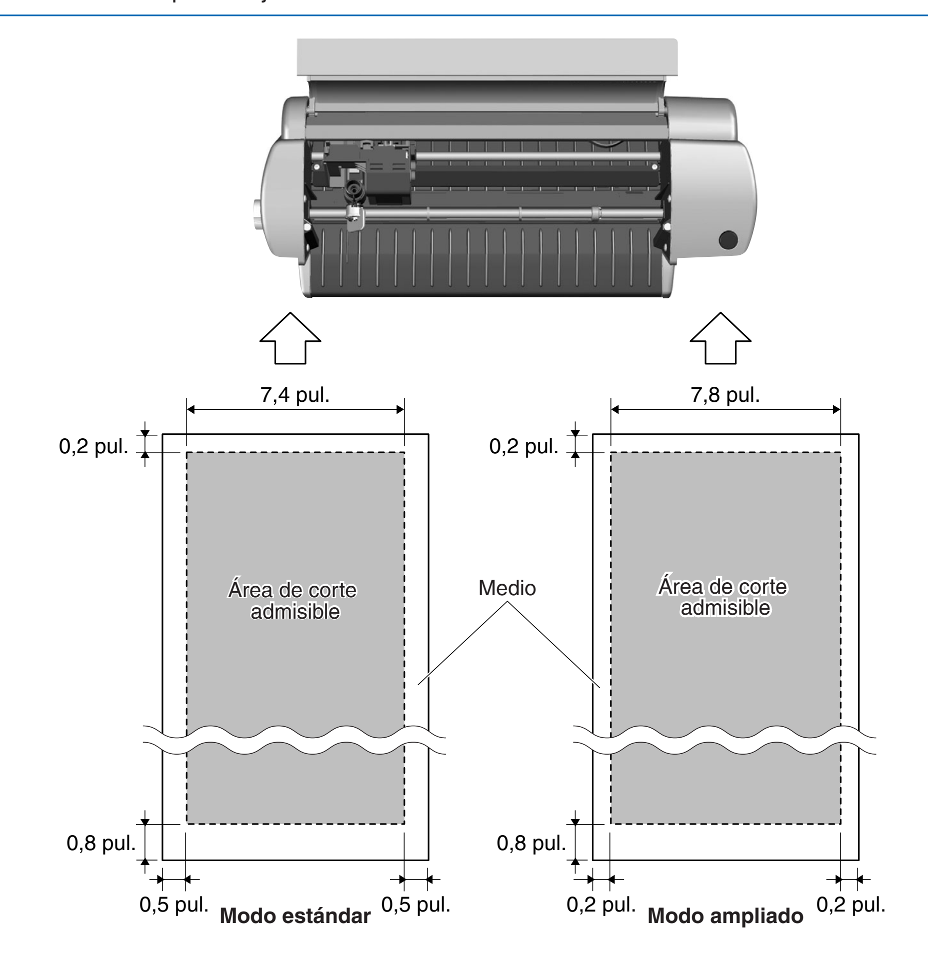
Modo estándar: El ancho del área de corte admisible es 7,4 pulgadas.

Modo ampliado: El ancho del área de corte admisible es 7,8 pulgadas.

Si se utilizan las marcas de posición, el ancho admisible es 7,4 pulgadas.

PUNTO A VERIFICAR

- Para cambiar el modo Estándar a Ampliado o viceversa, haga clic en “Properties” (propiedades) en la ventana “Print” (imprimir) y seleccione el modo deseado en “Margin Settings” (configuraciones del margen) en la ficha “Basic Settings” (configuraciones básicas). La configuración por defecto es el modo “Standard” (estándar).
- Alinee el borde izquierdo y derecho con las líneas guías verticales, asegurándose de que la hoja está recta.



2.4 Hoja Portadora

Uso de la hoja portadora

La hoja portadora permite cortar medio de tamaño menor que el de carta y sin una hoja de respaldo (un forro).

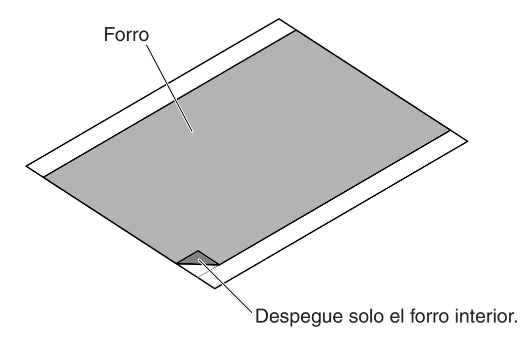
PUNTO A VERIFICAR

- Asegúrese siempre de utilizar la hoja portadora al cortar medio de un lado a otro.
- La hoja portadora es reutilizable, y por lo tanto puede utilizarse de forma repetida. Sin embargo, cuando su poder adhesivo disminuya, sustitúyala por una nueva hoja portadora.
- La portadora de hojas es una consumible. Recámbiela después de cortar aproximadamente 10 hojas. Si utiliza una hoja portadora para más de 10 hojas podría provocar falta de alineamiento en el corte u otros problemas. Asegúrese de sustituirlo por una nueva hoja portadora después de cortar 10 hojas.
- Si tira de la hoja portadora para retirarla del Craft ROBO, podría acortar su hora de vida o provocar falta de alineamiento en el corte. Asegúrese de utilizar el botón de avance para retirar el medio. (Si utiliza la función Eject Media, se expulsará el medio automáticamente hacia la parte delantera del Craft ROBO después de completar la operación de corte. Para más detalles, consulte el Manual de usuario de ROBO Master).

Uso de la hoja portadora para medio con un ancho de 7,4 pulgadas o menor

PUNTO A VERIFICAR No utilice medio menor que el tamaño de una tarjeta postal (4 x 6 pulgadas).

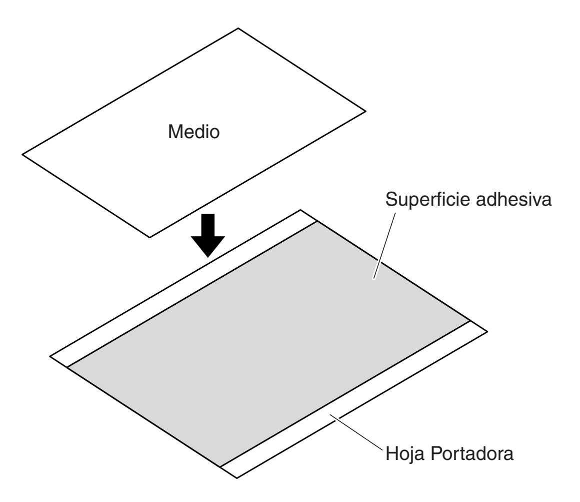
(1) Despegue solo el forro interior de la hoja portadora, para que sea visible la superficie adhesiva. (No despegue las tiras del forro de ambos lados).



(2) Presione el medio sobre la superficie adhesiva de la hoja portadora.



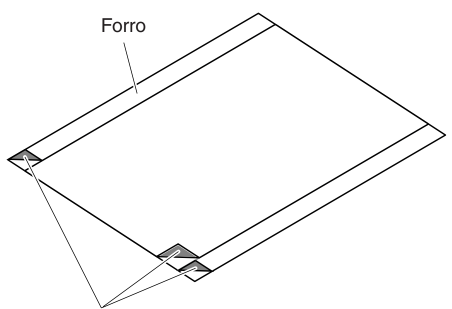
- Al presionar el medio sobre la superficie adhesiva, tenga cuidado de no provocar burbujas de aire o arrugas en el medio.
- Asegúrese de que los bordes del medio estén en paralelo con los bordes de la hoja portadora.



Uso de la hoja portadora para medio de 7,5 a 8,5 pulgadas de ancho (equivalente al tamaño carta)

PUNTO A VERIFICAR No utilice medio más ancho de 8,5 pulgadas con la hoja portadora.

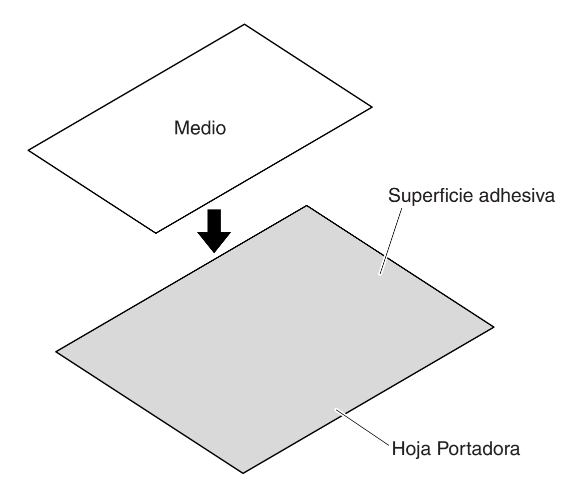
(1) Despegue solo el forro interior y las tiras de ambos lados del forro de la hoja portadora, para que sea visible toda la superficie adhesiva.



(2) Presione el medio sobre la superficie adhesiva de la hoja portadora.

PUNTO A VERIFICAR

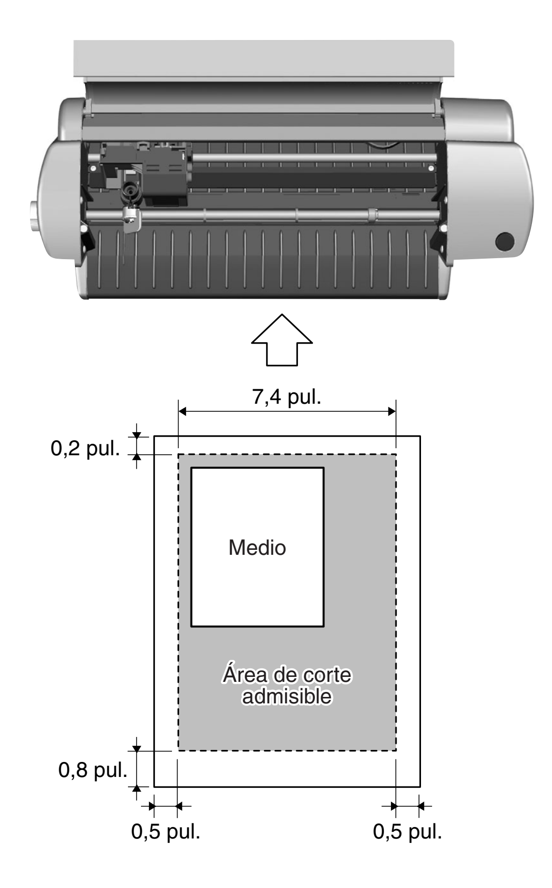
- Al presionar el medio sobre la superficie adhesiva, tenga cuidado de no provocar burbujas de aire o arrugas en el medio.
- Asegúrese de que todos los medios están presionados hacia abajo.
- Asegúrese de que los bordes del medio estén en paralelo con los bordes de la hoja portadora.



Área de corte admisible de la hoja portadora

El área de corte admisible de la hoja portadora se muestra en el diagrama siguiente. Si utiliza medio menor que el tamaño carta, fije siempre el medio dentro del área de corte admisible. Además, asegúrese de que los bordes del medio estén en paralelo con los bordes de la hoja portadora.

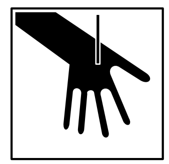
PUNTO A VERIFICAR No utilice medio menor que el tamaño de una tarjeta postal (4x 6 pulgadas).



2.5 Ajuste y montaje del portacuchillas

La tapa de ajuste de la cuchilla controla la longitud de la cuchilla. Para obtener los resultados de corte óptimos, seleccione la tapa de ajuste de la cuchilla para el portacuchillas para que ajuste al tipo de medio a cortar.

⚠Precaución Cuando maneja la cuchilla de corte, guárdese de cortarse las manos.



Estructura del portacuchillas

El portacuchillas consiste en un soporte al cual se acopla una tapa que contiene una cuchilla. La longitud de la cuchilla que sobresale de la tapa puede ajustarse seleccionando una de las tres tapas de ajuste de la cuchilla disponibles.
Seleccione la tapa de ajuste de la cuchilla que sea más adecuada al medio que piensa utilizar.



Tapas de ajuste de la cuchilla y selección del medio

Seleccione y acople la tapa de ajuste de la cuchilla que sea más adecuada al medio que piensa utilizar. Para evitar daños en el colchón de corte, la longitud de la cuchilla que sobresale de la tapa no debe superar el espesor del medio.

⚠Precaución Cuando maneja la cuchilla de corte, guárdese de cortarse las manos.

Guía de selección de las tapas de ajuste de la cuchilla

Tapa	Medio	Longitud de cuchilla que sobresale (aprox.)
Azul	Película fina	0,1 mm
Amarilla	Película gruesa, medio fino	0,2 mm
Roja	Medio grueso como una tarjeta postal	0,3 mm

Cambio de la tapa de ajuste de la cuchilla

Para evitar daños en el colchón de corte, la longitud de la cuchilla que sobresale de la tapa no debe superar el espesor del medio.

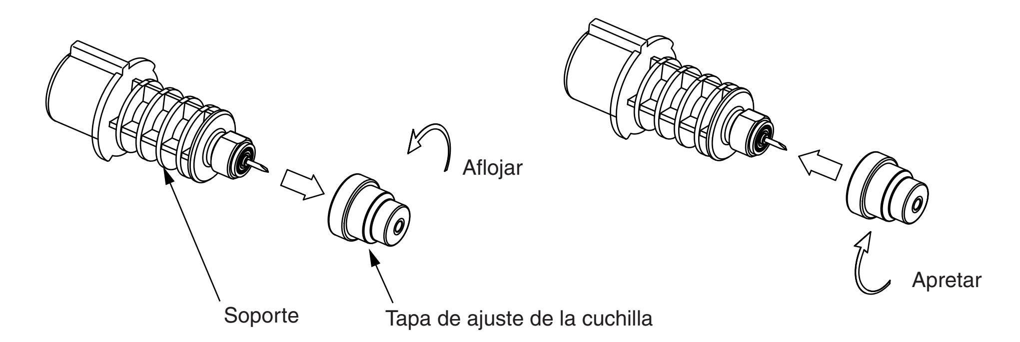
⚠Precaución Cuando maneja la cuchilla de corte, guárdese de cortarse las manos.

La tapa de ajuste de la cuchilla es de tipo roscado.

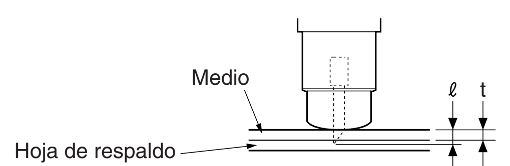
(1) Gire la tapa en sentido antihorario para retirarla.

(2) Sustitúyala por la tapa correcta de ajuste de la cuchilla.

(3) Gire la tapa en sentido horario para apretarla.



Suponiendo que el espesor del medio sea “t”, como se muestra en la siguiente figura, la longitud de la cuchilla “ℓ” debe ser igual o ligeramente mayor que “t”. Asegúrese de que “ℓ” nunca es mayor que el espesor combinado del medio y la hoja de respaldo. Si no es posible determinar con precisión el espesor del medio, realice una prueba de corte para cada tapa de ajuste de la cuchilla en orden de azul, amarilla y roja. La tapa más adecuada es aquella con la que solo aparezcan trazas débiles de la cuchilla en la hoja de respaldo después de realizar la prueba de corte.



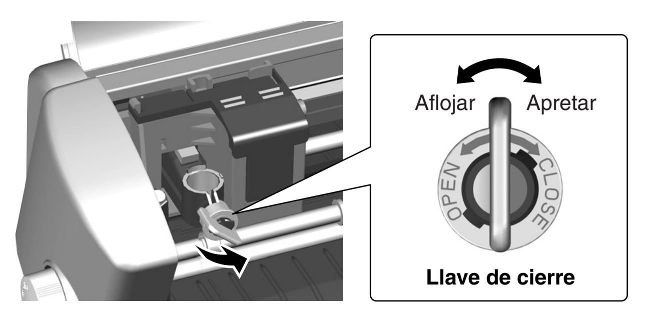
Montaje del portacuchillas

Monte el portacuchillas que tiene ajustada la longitud de cuchilla que sobresale (seleccionando la tapa de ajuste de la cuchilla más adecuada) en el Craft ROBO.

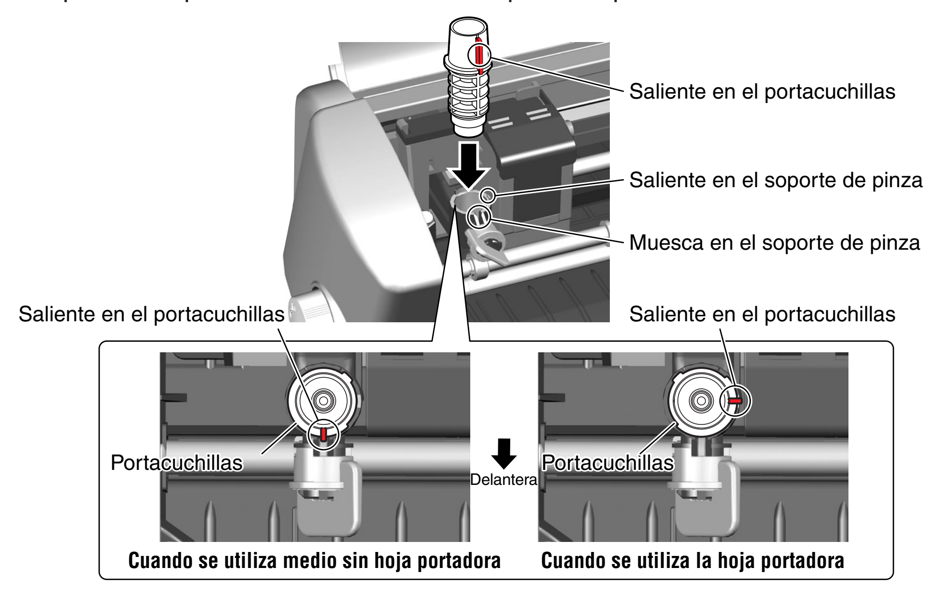
⚠Precaución Cuando maneja la cuchilla de corte, guárdese de cortarse las manos.

PUNTO A VERIFICAR Asegúrese de agarrar firmemente el soporte de pinza al montar o retirar el portacuchillas.

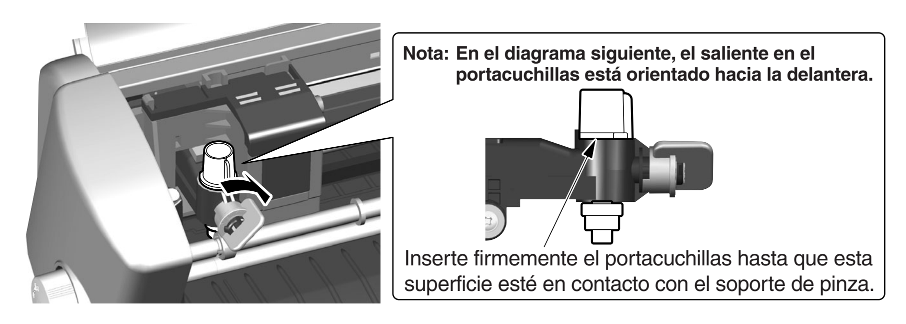
(1) Gire la llave de cierre a la izquierda (dirección OPEN) para aflojar el soporte de pinza.



Si utiliza medio que no requiere hoja portadora, monte el portacuchillas asegurándose de que el saliente en el portacuchillas se oriente hacia la parte delantera y que se alinee con la muesca en el soporte de pinza.
Si utiliza la hoja portadora, gire el saliente en el portacuchillas 90 grados a la derecha para que se acople contra el saliente del soporte de pinza.



(2) Inserte firmemente el portacuchillas en el soporte de pinza y gire la llave de cierre a la derecha (dirección CLOSE) para apretar el soporte de pinza.



2.6 Montaje del bolígrafo

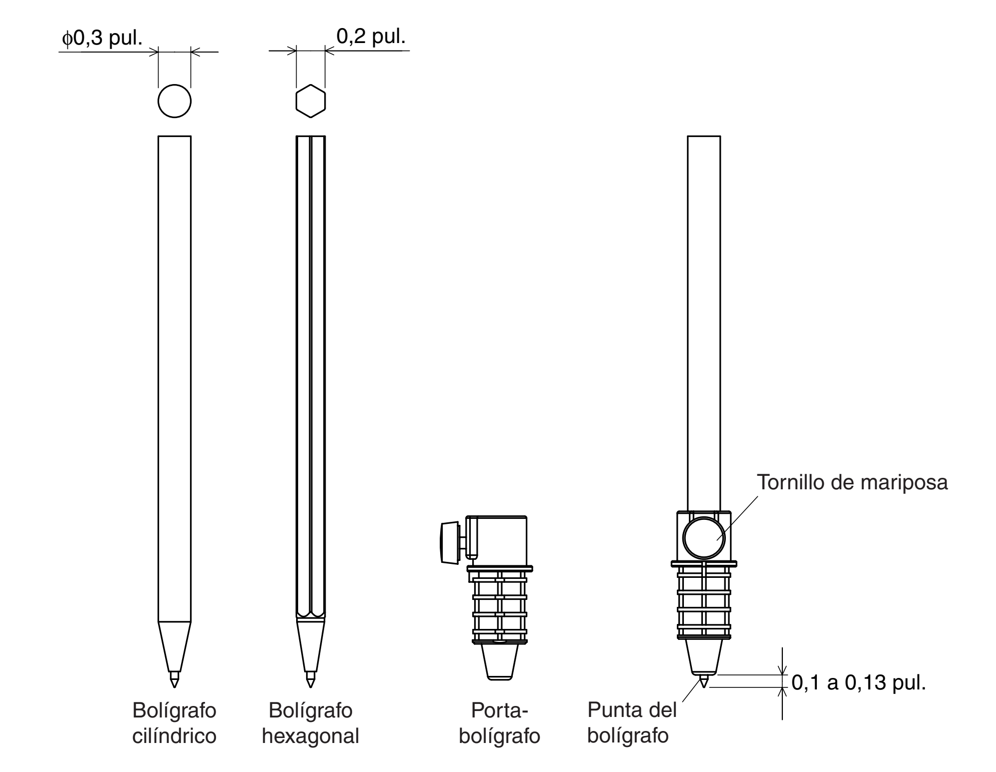
Bolígrafos aceptables

El portabolígrafo acepta los siguientes tipos de bolígrafos:

(1) Bolígrafos cilíndricos: Hasta 0,3 pulgadas de diámetro

(2) Bolígrafos hexagonales: Hasta 0,2 pulgadas de lado a lado

(3) Las puntas de ambos tipos de bolígrafos deben extenderse entre 0,1 y 0,13 pulgadas pasando por la abertura del portabolígrafo.



Montaje del bolígrafo

Monte un bolígrafo en el portabolígrafo y a continuación monte el portabolígrafo en el soporte de pinza del Craft ROBO.

PUNTO A VERIFICAR Cuando monta el portabolígrafo, alinéelo siempre con la parte con muesca del soporte de pinza.

(1) Afloje el tornillo de mariposa del portabolígrafo girándolo en sentido antihorario.

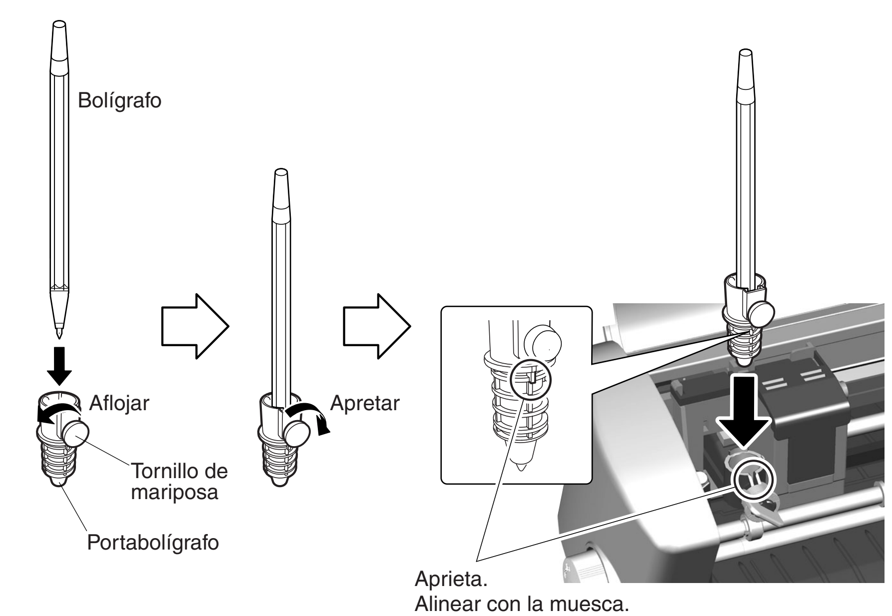
(2) Inserte el bolígrafo en el portabolígrafo.

(3) Confirme que la punta del bolígrafo sobresale 0,1 a 0,13 pulgadas del portabolígrafo.

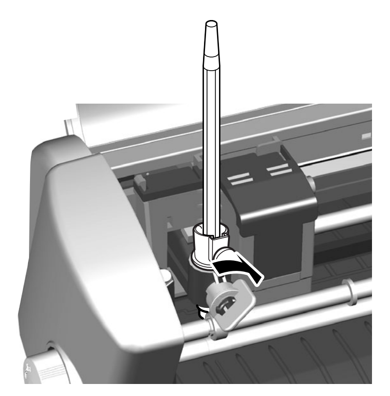
(4) Apriete el tornillo de mariposa girándolo en sentido horario.

(5) Gire la llave de cierre a la izquierda (dirección OPEN) para aflojar el soporte de pinza.

(6) Monte el portabolígrafo en el soporte de pinza asegurándose de que el saliente en el portabolígrafo se oriente hacia la parte delantera y que se alinee con la muesca del soporte de pinza.



(7) Cuando se haya montado el portabolígrafo, gire la llave de cierre a la derecha (dirección CLOSE) para apretarlo.



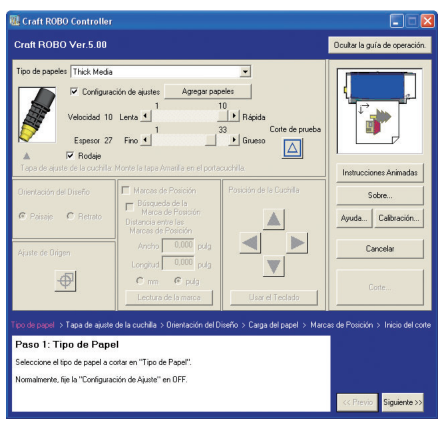
2.7 Qué hacer si esto ocurre

El medio grueso o denso como el papel fotográfico puede ser cortado al cortar dos veces

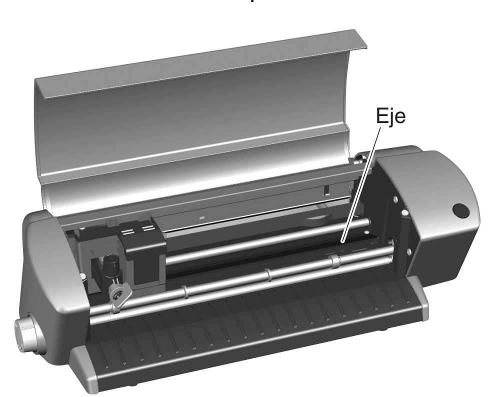
- Si utiliza el "ROBO Master", el Craft ROBO corta dos veces el medio al copiar y pegar el objeto en el mismo lugar del ROBO Master.
- Si utiliza el "Cutting Master 2 for Craft ROBO", usted puede configurar cuántas veces cortará en "Pasos" en la Ficha Avanzada.

La cuchilla ya no corta limpiamente

- Si se ha adherido polvo o suciedad a la cuchilla, retire la tapa de ajuste de la cuchilla y después retire la suciedad alrededor de la misma.
- Inicie el Craft ROBO Controller, seleccione la casilla de verificación "Configuración de ajustes", y aumente el valor por uno en la dirección " Grueso".



- Sustituya la cuchilla de corte por una nueva.
- Limpie el eje del cabezal de corte con un paño sin hilachas.



Se genera un ruido anormal con el encendido, y el cabezal de corte no se mueve suavemente.

- Limpie el eje del cabezal de corte con un paño sin hilachas.

CAPÍTULO 3. CRAFT ROBO CONTROLLER

El Craft ROBO Controller es un programa que se utiliza para llevar a cabo todas las configuraciones básicas, como la selección del Tipo de medio, y las operaciones del Craft ROBO como el corte de prueba.



El término “medio” se utiliza en este manual para referirse al papel, película, y otro material a cortar o imprimir.

3.1 Requisitos del sistema

Los requisitos mínimos del sistema para ejecutar el software son los siguientes.

- OS: Windows 2000, Windows XP o Windows Vista
- CPU: Pentium III 600 MHz o mejor
- Memoria: 128 MB como mínimo (se recomienda 256 MB)
- Monitor: Debe tener capacidad de visualización de High Color (Color de alta densidad) 1024 x 768 (se recomienda True Color (Color verdadero))
- Ratón
- Unidad lectora de CD-ROM



Cuando utilice el Windows Vista/Windows XP o Windows 2000, asegúrese de iniciar la sesión utilizando una cuenta con los derechos del Administrador.

3.2 Instalación del Craft ROBO Controller

Esta sección describe cómo instalar el software. No conecte el Craft ROBO a su ordenador hasta que le indique hacerlo mediante una pantalla de solicitud.

Precaución
- No conecte el Craft ROBO a su ordenador hasta que le indique hacerlo mediante una pantalla de solicitud.
- Si el Craft ROBO Controller ya se ha instalado, seleccione “Panel de control” → “Agregar o quitar programas” y después desinstale el programa antes de realizar la operación de instalación.

Inicio de la ventana [Inicio]

Introduzca el CD-ROM incluido con el Craft ROBO en su ordenador. Se visualizará la ventana [Inicio] que se muestra a continuación. Si no se visualiza esta ventana, abra “Mi PC” y haga doble clic en “CD Drive”. Si todavía no aparece la ventana “Inicio”, ejecute “MultiSetup.exe” que se incluye en el CD-ROM.



Cuando se abra la ventana [Inicio], haga clic en el botón [Instalar el software de Craft ROBO] para empezar el instalador de “ROBO Master”, el software usado para las aplicaciones de Impresión y Corte.

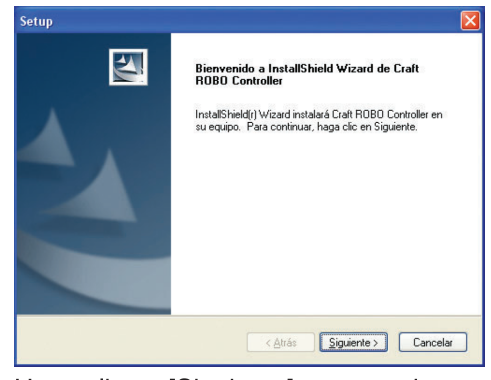


Asegúrese de cerrar cualquier aplicación abierta de Windows antes de instalar este software.

Cuando se termine o cancele el instalador de ROBO Master, se iniciará el instalador del Craft ROBO Controller.

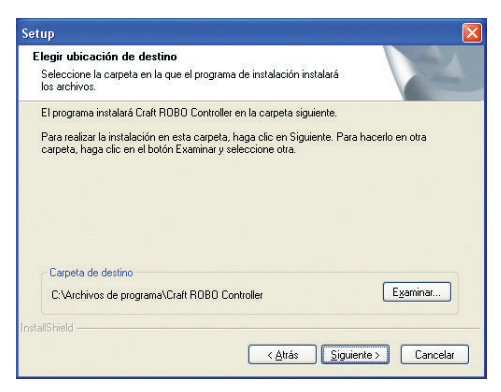
Instalación del Craft ROBO Controller

(1) Cuando se inicia el instalador, se visualizará primero la pantalla que se muestra a continuación.



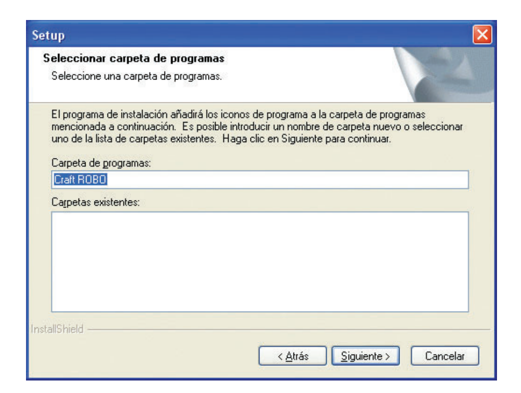
Haga clic en [Siguiente] para continuar.

(2) A Continuación se visualizará una pantalla “Elegir ubicación de destino”.



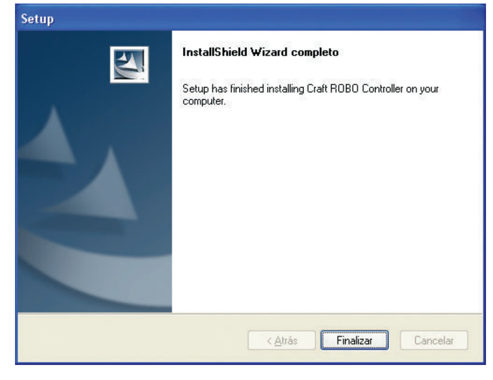
Seleccione la carpeta en la que se instalará el Controlador.
A menos que la carpeta mostrada por defecto no tenga suficiente espacio libre, normalmente no se necesita cambiarla. Si no hay necesidad de cambiar la carpeta por defecto, haga clic en [Siguiente] para continuar.

(3) A Continuación se visualizará una pantalla “Seleccionar carpeta de programas”.



Seleccione la carpeta de programa en la que se situará el icono del programa.
Para situar el icono del programa en una nueva carpeta, introduzca un nuevo nombre de carpeta en “Carpeta de programas”. Para añadir el icono del programa a una carpeta existente, seleccione una de la lista de “Carpetas existentes”. Está preparada una carpeta por defecto denominada “Craft ROBO”. Si no hay necesidad de cambiar la carpeta por defecto, haga clic en [Siguiente]. Comienza la copia de archivos.

(4) Cuando el sistema haya terminado de copiar archivos, se visualiza una pantalla “Install Shield Wizard completo” (instalación completa) indicando que se ha completado la instalación. Haga clic en [Finalizar] para completar la instalación.



Luego, el sistema procederá a instalar el “driver del Craft ROBO”. Siga las instrucciones de Ayuda mostradas en la pantalla.

3.3 Inicio del Craft ROBO Controller

Presione el interruptor de espera en el Craft ROBO para encender la alimentación, y confirme que la lámpara del interruptor de espera está encendida(azul).
Compruebe que el Craft ROBO y su ordenador están conectados por un cable USB.

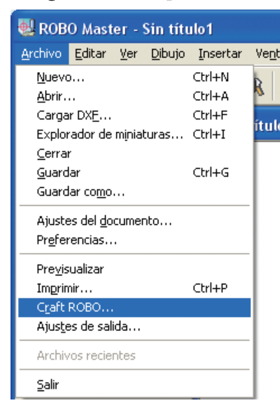


El Craft ROBO Controller se puede iniciar de cualquiera de las dos formas siguientes:

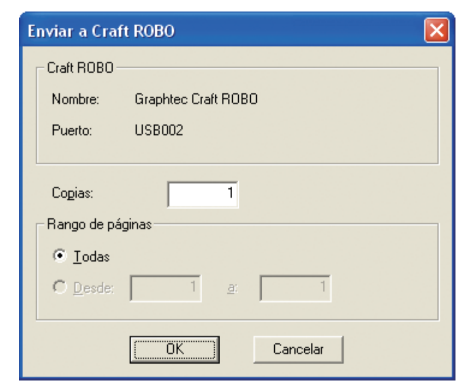
(1) Inicio desde el menú [Inicio] de Windows
El Craft ROBO Controller se puede iniciar desde el menú [Inicio] de Windows. Para iniciarlo, seleccione “Inicio” → “Todos los programas” → “Craft ROBO” → “Craft ROBO Controller”.

(2) Inicio desde el software compatible con Craft ROBO (como ROBO Master)

(a) Haga clic en [Craft ROBO] en el menú Archivo de ROBO Master.



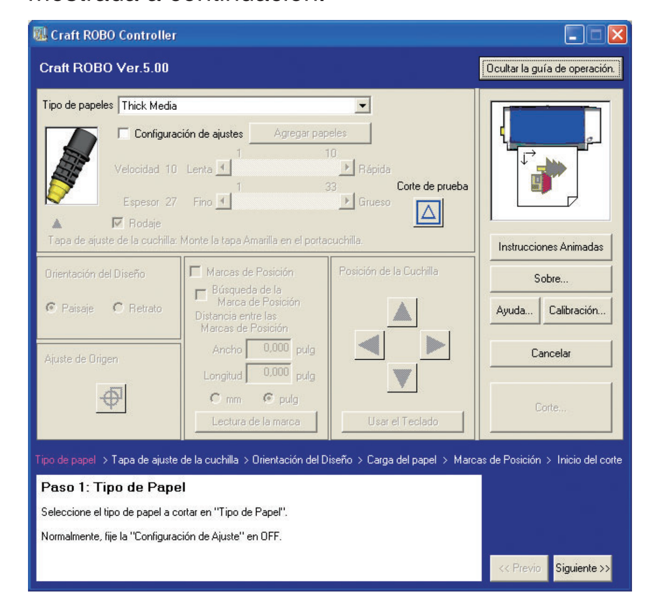
(b) Se abrirá la ventana “Enviar a Craft ROBO”. Haga clic en [OK] para iniciar el Craft ROBO Controller. Cuando el Craft ROBO Controller se inicia desde el software ROBO Master, se visualiza el botón [Corte], permitiendo la salida desde el Controlador.



PUNTO A VERIFICAR

El procedimiento anterior es un ejemplo en caso de uso del software ROBO Master. El Craft ROBO también se puede iniciar desde otras aplicaciones de software compatibles. Consulte el manual de usuario suministrado con cada aplicación de software para el procedimiento de inicio.

(c) Cuando se inicia el software del Craft ROBO, se muestra una ventana similar a la mostrada a continuación.



⚠ Precaución Las configuraciones del Craft ROBO Controller pueden realizarse automáticamente mediante el software que se utiliza para iniciar el Controlador. En este caso, los parámetros que se pueden seleccionar pueden ser diferentes de aquellos mostrados en la ventana anterior.

3.4 Operaciones del Craft ROBO Controller

Esta sección describe las funciones y los procedimientos de operación principales del Craft ROBO Controller.

Cortar su diseño

Para llevar a cabo el corte utilizando el Craft ROBO, debe seguirse la secuencia de operaciones mostradas a continuación: [Crear datos (un diseño)] → [Hacer las configuraciones de la línea de corte] → [Cortar]
Las operaciones [Crear datos (un diseño)] y [Hacer las configuraciones de la línea de corte] se llevan a cabo utilizando el software compatible con Craft ROBO como el ROBO Master.
Cuando se hayan completado estas operaciones, siga los pasos siguientes para cortar el diseño.

(1) Encienda el Craft ROBO, y compruebe que la lámpara del interruptor de espera está encendida (azul).

(2) Inicie el Craft ROBO Controller desde el software compatible con Craft ROBO como el ROBO Master. (Consulte la Sección 3.3, “Inicio del Craft ROBO Controller”.)

(3) Seleccione su tipo de medio del cuadro desplegable “Tipo de papeles”. (Consulte “Tipo de papeles” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(4) Sustituya la tapa de ajuste de la cuchilla en el portacuchillas por una tapa en el color que se visualice en el indicador “Tapa de ajuste de la cuchilla”. (Consulte “Tapa de ajuste de la cuchilla” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(5) Ajuste las condiciones de corte.
Seleccione la casilla de verificación “Configuración de ajustes”, y lleve a cabo el corte de prueba para determinar las condiciones óptimas cambiando “Velocidad”, “Espesor”, “Tapa de ajuste de la cuchilla” y otras configuraciones. (Consulte “Tapa de ajuste de la cuchilla”, “Configuración de ajustes”, y “Corte de prueba” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(6) Fije la Orientación del diseño haciendo referencia a la ilustración del plotter en la esquina superior derecha. (Si se inicia el Controlador desde ROBO Master, la Orientación del diseño se fija automáticamente.) (Consulte “Orientación del Diseño” en la Sección 3.5.)

(7) Cargue medio en el Craft ROBO.

(8) Si es necesario, cambie el origen utilizando los botones “Posición de la Cuchilla” y “Ajuste de Origen”. (Consulte “Posición de la cuchilla” y “Ajuste de origen” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(9) Haga clic en el botón “Corte” para iniciar el corte. (Consulte “Corte” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(10) Si el corte no se realiza correctamente, ajuste las condiciones de corte.
Seleccione la casilla de verificación “Configuración de ajustes”, y lleve a cabo el corte de prueba para determinar las condiciones óptimas cambiando “Velocidad”, “Espesor”, “Tapa de ajuste de la cuchilla” y otras configuraciones. (Consulte “Tapa de ajuste de la cuchilla”, “Configuración de ajustes”, y “Corte de prueba” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

Imprimir su diseño en una impresora, y después utilizar el Craft ROBO para cortarlo

Para cortar un diseño impreso utilizando el Craft ROBO, debe seguirse la secuencia de operaciones que se muestra a continuación: [Establecer marcas de posición] → [Crear datos (un diseño)] → [Hacer las configuraciones de la línea de corte] → [Imprimir] → [Cortar]
Las operaciones [Establecer marcas de posición] > [Crear datos (un diseño)] > [Hacer las configuraciones de la línea de corte] > [Imprimir] se llevan a cabo utilizando el software compatible con Craft ROBO, como el ROBO Master.

Cuando se han completado estas operaciones, se hará impreso un diseño junto con las marcas de posición. Siga los pasos siguientes para cortar el diseño.

(1) Encienda el Craft ROBO, y compruebe que la lámpara del interruptor de espera está encendida (azul).

(2) Inicie el Craft ROBO Controller desde el software compatible con Craft ROBO como el ROBO Master. (Consulte la Sección 3.3, "Inicio del Craft ROBO Controller".)

(3) Seleccione su tipo de medio del cuadro desplegable "Tipo de papeles". (Consulte "Tipo de papeles" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(4) Sustituya la tapa de ajuste de la cuchilla en el portacuchillas por una tapa en el color que se visualice en el indicador "Tapa de ajuste de la cuchilla". (Consulte "Tapa de ajuste de la cuchilla" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(5) Ajuste las condiciones de corte.
Seleccione la casilla de verificación "Configuración de ajustes", y lleve a cabo el corte de prueba para determinar las condiciones óptimas cambiando "Velocidad", "Espesor", "Tapa de ajuste de la cuchilla" y otras configuraciones. (Consulte "Tapa de ajuste de la cuchilla", "Configuración de ajustes", y "Corte de prueba" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(6) Fije la Orientación del diseño haciendo referencia a la ilustración del plotter en la esquina superior derecha. (Si se inicia el Controlador desde ROBO Master, la Orientación del diseño se fija automáticamente.) (Consulte "Orientación del Diseño" en la Sección 3.5.)

(7) Cargue medio en el Craft ROBO.

(8) Compruebe que se ha seleccionado la casilla de verificación "Búsqueda de la Marca de Posición". (Consulte "Marcas de Posición" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(9) Haga clic en el botón "Corte" para iniciar el corte. (Consulte "Corte" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(10) Si el corte no se realiza correctamente, ajuste las condiciones de corte.
Seleccione la casilla de verificación "Configuración de ajustes", y lleve a cabo el corte de prueba para determinar las condiciones óptimas cambiando "Velocidad", "Espesor", "Tapa de ajuste de la cuchilla" y otras configuraciones. (Consulte "Tapa de ajuste de la cuchilla", "Configuración de ajustes", y "Corte de prueba" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

<La función Búsqueda de la Marca>

Se requieren dos pasos para leer las marcas de posición.

(a) El Craft ROBO busca la primera marca de posición, que llegará a ser la marca de posición de referencia, y la considera como punto de origen. (La primera marca de posición es la marca de posición de la parte inferior izquierda del diseño. Se muestra como un cuadrado verde en la ilustración del plotter en el Craft ROBO Controller.

(b) Utilizando la primera marca de posición como marca de posición de referencia, el Craft ROBO comprueba la segunda y tercera marca de posición.

Nota: Si falla el Craft ROBO al leer la primera marca de posición en (a) anterior, la posición de la marca de posición general se puede especificar manualmente (vea los pasos (11) a (13) siguientes.)

(11) Desmarque la casilla de verificación "Marcas de Posición", y utilice la función "Posición de la Cuchilla" para mover el bolígrafo a la posición de la primera marca de posición (la marca de posición en la parte inferior izquierda del diseño). Se muestra como un cuadrado verde en la ilustración del plotter en el Craft ROBO Controller. (Consulte "Lectura de la Marca" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(12) Haga clic en el botón "Lectura de la Marca" para iniciar la lectura manual de las marcas de posición. (Consulte "Lectura de la Marca" en la Sección 3.5, "Configuraciones del Craft ROBO Controller".)

(13) Cuando se hayan leído correctamente las marcas de posición, haga clic en el botón “Corte” para iniciar el corte. (Consulte “Corte” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

Ploteo de prueba

Para reducir el desgaste de medio, recomendamos que haga un ploteo de prueba al utilizar los datos de corte por primera vez o cuando haya cambiado los datos. El ploteo de prueba le permite confirmar visualmente, ploteando las líneas de corte con un bolígrafo, que los datos de corte saldrán correctamente como las líneas continuas y las de plegado especificadas.

(1) Encienda el Craft ROBO, y compruebe que la lámpara del interruptor de espera está encendida (azul).

(2) Inicie el Craft ROBO Controller desde el software compatible con Craft ROBO como el ROBO Master. (Consulte la Sección 3.3, “Inicio del Craft ROBO Controller”.)

(3) Seleccione su tipo de medio del cuadro desplegable “Tipo de papeles”. (Consulte “Tipo de papeles” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(4) Monte un bolígrafo disponible comercialmente en el portabolígrafo suministrado y a continuación monte el portabolígrafo en el Craft ROBO.

(5) Fije la Orientación del diseño haciendo referencia a la ilustración del plotter en la esquina superior derecha. (Si se inicia el Controlador desde ROBO Master, la Orientación del diseño se fija automáticamente.) (Consulte “Orientación del Diseño” en la Sección 3.5.)

(6) Cargue medio en el Craft ROBO.

(7) Si es necesario, cambie el origen utilizando los botones “Posición de la Cuchilla” y “Ajuste de Origen”. (Consulte “Posición de la cuchilla” y “Ajuste de origen” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(8) Haga clic en el botón “Corte” para iniciar el corte. (Consulte “Corte” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

Realización de un corte de prueba y creación de una configuración del Tipo de papeles

Al crear una configuración del Tipo de papeles, deben buscarse las condiciones de corte adecuadas ajustando las configuraciones de medio y realizando un corte de prueba.

(1) Encienda el Craft ROBO, y compruebe que la lámpara del interruptor de espera está encendida (azul).

(2) Inicie el Craft ROBO Controller desde el menú [Inicio] de Windows. (Consulte la Sección 3.3, “Inicio del Craft ROBO Controller”.)

(3) Seleccione su tipo de medio del cuadro desplegable “Tipo de papeles”. (Consulte “Tipo de papeles” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(4) Utilice la función “Posición de la Cuchilla” para mover la cuchilla a la posición donde desee realizar el corte de prueba. (Consulte “Posición de la cuchilla” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

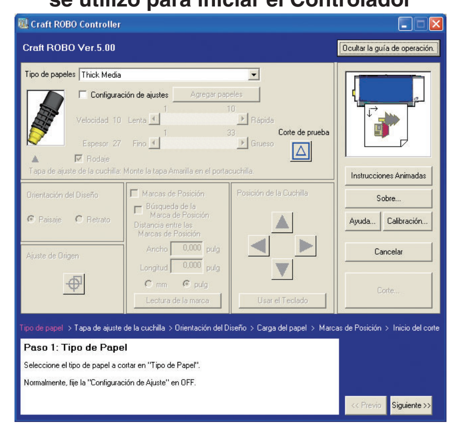
(5) Seleccione la casilla de verificación “Configuración de ajustes”, y lleve a cabo el corte de prueba para determinar las condiciones óptimas cambiando “Velocidad”, “Espesor”, “Tapa de ajuste de la cuchilla” y otras configuraciones. (Consulte “Tapa de ajuste de la cuchilla”, “Configuración de ajustes”, y “Corte de prueba” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

(6) Haga clic en el botón “Agregar papeles”, especifique el nombre de medio y el color de la tapa de ajuste de la cuchilla, y a continuación haga clic en el botón [OK]. Sus configuraciones se añaden a la lista “Tipo de papeles”. (Consulte “Agregar papeles” en la Sección 3.5, “Configuraciones del Craft ROBO Controller”.)

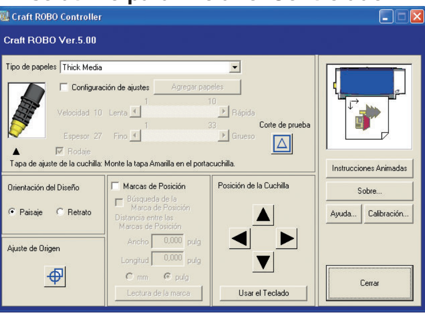
3.5 Configuraciones del Craft ROBO Controller

Cuando se inicia el Craft ROBO Controller, aparece la siguiente pantalla.

Cuando el software compatible con Craft ROBO (como el ROBO Master) se utilizó para iniciar el Controlador



Cuado el menú [Inicio] de Windows se utilizó para iniciar el Controlador



Ocultar/ Mostrar la guía de operación:
.... Cuando se inicia el Craft ROBO Controller, se muestra una guía de operación en la parte inferior de la ventana. El botón [Ocultar/mostrar la guía de operación] apaga/ enciende la función de la guía de operación. Utilice los botones [Previo] y [Siguiente] proporcionados con la guía de operación para visualizar las pantallas sucesivamente y comprobar las configuraciones actuales de cada parámetro. Siga las instrucciones paso a paso para la configuración y operación fácil del Craft ROBO.

Instrucciones animadas:
.... Haga clic para visualizar las instrucciones animadas describiendo cómo operar el "Craft ROBO" y el "Craft ROBO Controller".

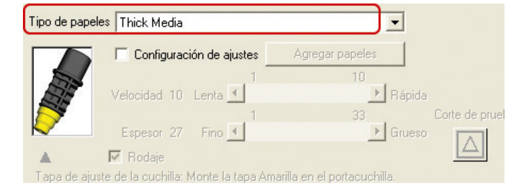
Sobre: .... Haga clic para visualizar la información de la versión del Craft ROBO Controller que se está utilizando actualmente.

Ayuda: .... Haga clic para visualizar las descripciones de Ayuda Rápida de varias funciones del Craft ROBO.

Cancelar: .... Haga clic para salir del Craft ROBO Controller.

Corte: .... Haga clic para cortar con el Craft ROBO. Cuando se especifica la lectura automática de las marcas de posición, las marcas de posición se leen primero. Cuando se han leído correctamente las marcas de posición, el Craft ROBO comienza a cortar.

Tipo de papeles: .... Use este cuadro desplegable para seleccionar el tipo de medio a cortar.



Se proporcionan los siguientes 26 parámetros de tipo de medio:

<Medios de Graphtec>

- Bond Paper 13-28 lbs
- Card with Craft Paper Backing
- Cardstock 40-60 lbs
- Film Labels
- Film, Vinyl With Adhesive Back
- Bristol Paper 57-67 lbs
- Card without Craft Paper Backing
- Cover 40-60 lbs
- Film, Double Matte Translucent
- Film, Window With Kling Adhesive

- Index 90 lbs
- Inkjet PhotoPaper 45-75 lbs
- Offset 24-60 lbs
- Print Paper Medium Weight
- Tag 100 lbs
- Vellum Bristol 57-67 lbs
- Writing Paper 24-70 lbs
- Inkjet Photo Paper 28-44 lbs
- Magnetic Sheet
- Print Paper Light Weight
- Sticker Sheet
- Text Paper 24-70 lbs
- Vinyl Sticker

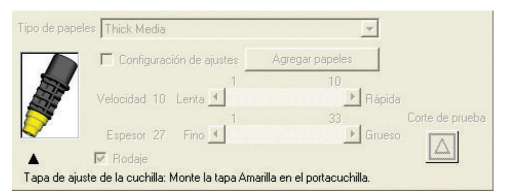
PUNTO A VERIFICAR Todos los parámetros anteriores son para medio que suministra Graphtec. Al utilizar medio suministrado por Graphtec, asegúrese de seleccionar el parámetro correcto para el medio que está utilizando. Para más detalles sobre el medio suministrado por Graphtec, consulte la web de Graphtec.

<Otros>

- Thick Media (medio grueso): Seleccione este parámetro al utilizar papel Kent (papel para inyección de tinta, láser, o similar).
- Thin Media (medio fino): Seleccione este parámetro cuando utilice papel estándar.
- Pen (bolígrafo): Seleccione este parámetro cuando un bolígrafo se ha montado en el Craft ROBO. El bolígrafo se utiliza principalmente para el ploteo de prueba antes de cortar.

Tapa de ajuste de la cuchilla:

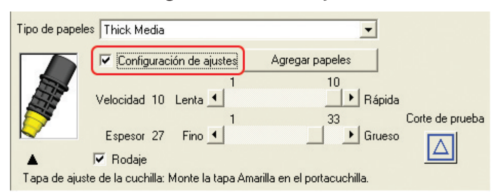
.... El indicador de la Tapa de ajuste de la cuchilla muestra el color de tapa de ajuste de la cuchilla más adecuado para el medio que se ha seleccionado del cuadro desplegable “Tipo de papeles”. Acople la tapa de acoplamiento de la cuchilla del color mostrado en el portacuchillas antes de cortar el medio.



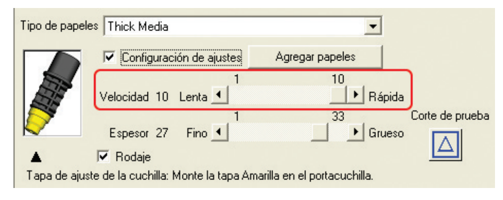
Solo la punta de la cuchilla sobresale del portacuchillas. El color de la tapa de ajuste de la cuchilla controla la longitud de la cuchilla (la longitud que sobresale varía de acuerdo con el color de la tapa). La selección del color se determina principalmente según el espesor del medio a cortar.

Configuración de ajustes:

.... Si los resultados del corte de prueba indican que se necesitan ajustar las condiciones, seleccione la casilla de verificación “Configuración de ajustes”. Como se muestra en la pantalla siguiente, se visualizará “Velocidad”, “Espesor”, “Corte de prueba” y “Agregar papeles”. Estos parámetros se deshabilitan cuando la casilla “Configuración de ajustes” no está marcada.



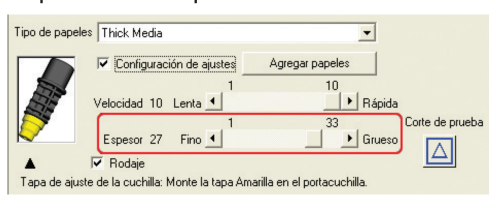
Velocidad: .... Especifica la velocidad de corte.



Al seleccionar “Rápida”, se incrementa la velocidad de corte y al seleccionar “Lenta” se reduce la velocidad. Cuanto menor sea la velocidad de corte, mayor será la calidad de corte. La velocidad se puede ajustar en pasos de 10.

Nota: Si se ha especificado un valor de 31 o mayor para “Espesor”, la velocidad se reducirá para mantener un nivel de calidad aceptable.

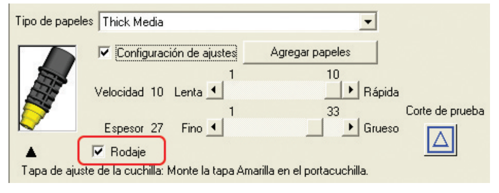
Espesor: .... Especifica el espesor del medio a cortar.



Se pueden especificar 33 niveles.

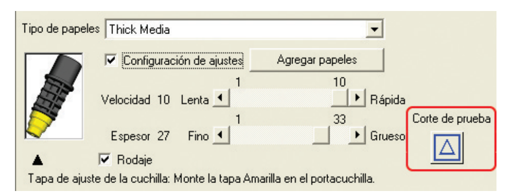
Nota: Si se ha especificado un valor de 31 o mayor para “Espesor”, la velocidad se reducirá para mantener un nivel de calidad aceptable.

Rodaje: .... Rodaje se refiere a la acción de movimiento hacia delante y atrás del medio varias veces antes de comenzar el corte para mejorar la calidad del mismo. Esta acción se realiza automáticamente cuando el espesor supera un cierto valor.



Mantenga esta función activa durante el uso habitual. Si necesita reducir el tiempo de corte, esta función se puede apagar con tal que haya verificado que el corte se realiza normalmente.

Corte de prueba: .... Realice el corte de prueba para comprobar la calidad del corte.

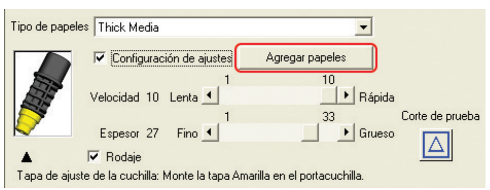


Utilice los botones [Posición de la Cuchilla] para mover la cuchilla a la posición en la que se realizará el corte de prueba, y a continuación haga clic en el botón [Corte de prueba]. Se cortará un patrón de prueba de 1 cm x 1 cm. Las condiciones de prueba son adecuadas cuando los resultados del corte de prueba indican que el medio se corta limpiamente con trazas débiles de la cuchilla sobre el material de respaldo (forro o hoja portadora). Si el corte no se ha realizado correctamente, como por ejemplo cuando se corta el material de respaldo o quedan áreas de la película no cortadas, cambie la tapa de ajuste de la cuchilla por una de color diferente. Alternativamente, cambie el parámetro "Tipo de papeles" o cambie la configuración "Espesor".

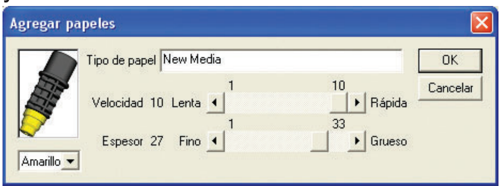


- La calidad de los resultados de corte variará, dependiendo del tipo de medio a cortar y de otros factores.
- Si desea cortar un medio que nunca ha utilizado antes, asegúrese siempre de llevar a cabo primero el corte de prueba.

Agregar papeles: .... Haga clic en el botón "Agregar papeles" para abrir la ventana "Agregar papeles".

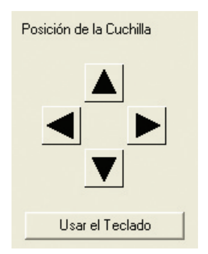


Se puede crear un tipo de medio personalizado introduciendo sus configuraciones y nombre.



Posición de la Cuchilla:

.... Utilice estos botones para mover la posición de la cuchilla o del bolígrafo montado en el Craft ROBO.

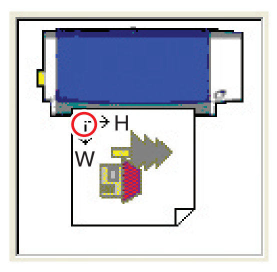


Cuando se pulsan los botones del lado izquierdo o derecho, la cuchilla o el bolígrafo se mueve a izquierda o derecha. Cuando se pulsan los botones de arriba o abajo, se mueve el medio. Al hacer clic en el botón [Usar el Teclado], se permite utilizar las teclas de flecha en el teclado de la misma forma que los botones [Posición de la Cuchilla].

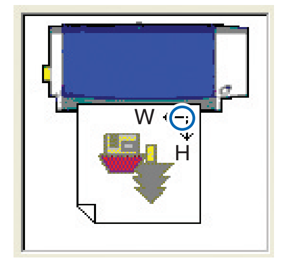
Ajuste de Origen: .... Utilice este botón para especificar el punto de origen del área de corte.



Después de mover la cuchilla o el bolígrafo al punto de origen deseado utilizando los botones [Posición de la Cuchilla], haga clic en el botón [Ajuste de Origen] para especificar la posición actual como el origen. Esta función no se puede utilizar (no se necesita) cuando las marcas de posición se usan para la colocación.



Orientación Paisaje

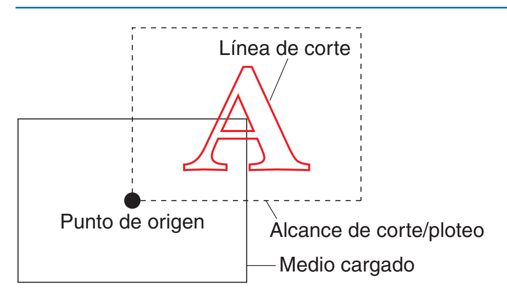


Orientación Retrato

Si no se ha especificado el punto de origen, y se ha seleccionado Paisaje para la orientación de medio, el punto de origen se sitúa en los alrededores del círculo rojo en el diagrama de la izquierda. Si se ha seleccionado Retrato para la orientación de medio, el punto de origen se sitúa alrededor del círculo azul mostrado en el diagrama de la derecha.



Al mover el origen, asegúrese de tomar en cuenta el tamaño del diseño a cortar. Si no se establece correctamente el punto de origen, la parte del diseño que se extiende más allá de los bordes del medio como se muestra a continuación, no se cortará (o ploteará).

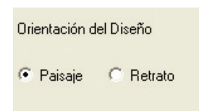




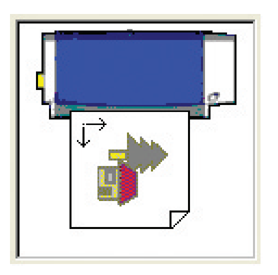
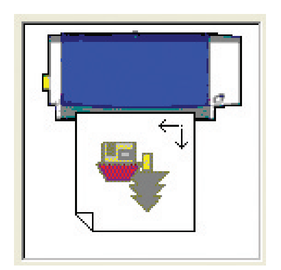
La función “Ajuste de Origen” no se puede utilizar cuando se ha seleccionado la casilla de verificación “Marcas de Posición”.

Orientación del Diseño:

.... Seleccione “Paisaje” para un diseño donde el medio se sitúe horizontalmente y “Retrato” cuando el medio se sitúe verticalmente. La orientación se establece automáticamente cuando se lleva a cabo la salida desde ROBO Master.

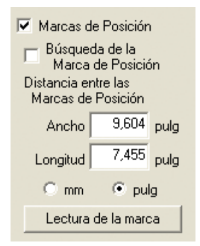


Si cambia su selección, también cambia la ilustración en el Craft ROBO Controller.

Orientación Paisaje **Orientación Retrato**

Marcas de Posición: .... Seleccione la casilla de verificación “Marcas de Posición” cuando desee cortar un diseño impreso en una impresora.



Las marcas de posición se utilizan cuando se realice el corte sobre un diseño impreso. Seleccione la casilla de verificación “Marcas de Posición” para habilitar la lectura de las marcas de posición.



Si se utilizó el software compatible con Craft ROBO (como el ROBO Master) para iniciar el Craft ROBO Controller, este parámetro se selecciona automáticamente y no se puede cambiar.

Búsqueda de la Marca de Posición:
.... Búsqueda de marcas es una función que busca automáticamente marcas de posición dentro de un alcance fijo desde la posición actual de la cuchilla/bolígrafo, hacia el centro de del medio.

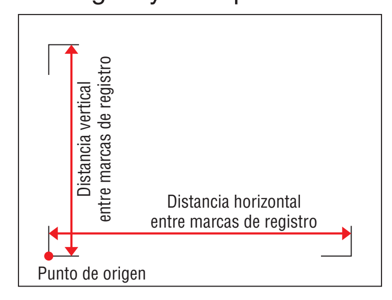




- Este parámetro no se puede usar si el Craft ROBO Controller se inicia desde el software compatible con Craft ROBO (como el ROBO Master) y no se utilizarán las marcas de posición.
- Mantenga esta función activa (casilla de verificación seleccionada) durante el uso habitual. Cuando la función Búsqueda de la Marca está activa, se buscan automáticamente las marcas de posición y se leen justo antes de cortar. Cuando las marcas de posición se leen normalmente, se realiza el corte.

Las marcas de posición puede no encontrarse automáticamente si no se sitúan en las áreas que se utilizan habitualmente para imprimir las marcas de posición. En este caso, desmarque la casilla de verificación Búsqueda de la Marca y realice la lectura de las marcas de posición de forma manual. (Consulte “Lectura de la Marca” en esta sección para detalles sobre cómo realizar la lectura manual de las marcas de posición.)

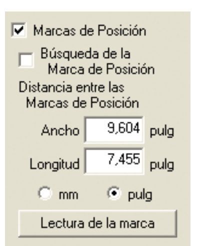
Notas sobre Marcas de Posición
Marcas de posición son marcas de referencia que se utilizan para alinear la posición de corte del plotter con una imagen que se imprime en una impresora. Las marcas de posición se imprimen con el diseño, y el Craft ROBO las lee con su sensor de marcas de posición para asegurar el alineamiento de la imagen impresa y de la línea de corte. Las marcas de posición se configuran como esquinas de un rectángulo y se imprimen alrededor del diseño en tres de las cuatro esquinas.



PUNTO A VERIFICAR

- Cuando utilice las marcas de posición, evite situarlas sobre o en los alrededores de la imagen impresa siempre que es posible.
- Cuando se utilicen las marcas de posición, recomendamos que utilice una impresora de inyección de tinta. Si se utiliza una impresora láser para salida, la imagen impresa podría quedar deformada debido a un torsión de papel, y puede provocar falta de alineamiento de la posición de corte.

Distancia entre las Marcas de Posición:
.... Estos controles se visualizan cuando no se selecciona la casilla de verificación “Búsqueda de la Marca de Posición”. La distancia entre las marcas de posición es la distancia desde la esquina de una marca de posición a la esquina de la siguiente marca de posición.



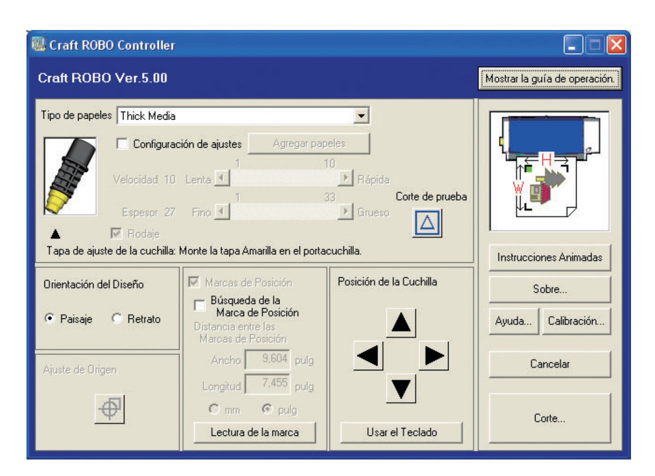
PUNTO A VERIFICAR

- En la mayoría de los casos, las configuraciones se hacen automáticamente desde el software compatible con Craft ROBO.
- Si se utilizó el software compatible con Craft ROBO (como el ROBO Master) para iniciar el Craft ROBO Controller, estas configuraciones se hacen automáticamente y no se pueden cambiar.

Lectura de la Marca: .... Este botón se habilita cuando no se selecciona la casilla de verificación “Búsqueda de la Marca de Posición”.

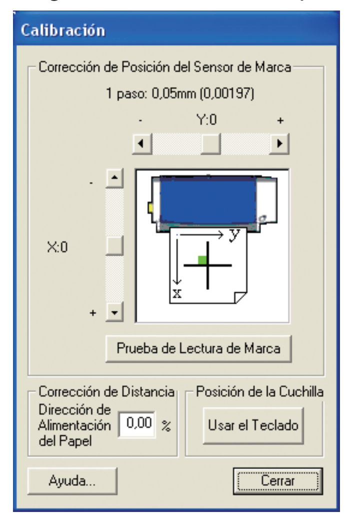


(1) Utilice los botones [Posición de la Cuchilla] para mover la cuchilla o el bolígrafo dentro del alcance de la marca de posición. El alcance de la marca de posición se visualiza como un cuadrado verde en la ilustración de la esquina superior derecha del Controlador. La posición del cuadrado puede cambiar basándose en la orientación del diseño.



(2) Haga clic en el botón Lectura de la marca para iniciar la lectura manual de las marcas de posición.

Calibración: .... Haga clic en este botón para abrir la ventana [Calibración].



Corrección de Posición del Sensor de Marca de Posición

Esta función se utiliza para ajustar la posición de corte cuando se desalinea la imagen impresa y la posición de corte. Esta operación permite que se ajusten las posiciones leídas por el sensor de las marcas de posición a las posiciones correctas de las marcas de posición.

PUNTO A VERIFICAR Normalmente no es necesario realizar esta corrección.

Siga el procedimiento descrito a continuación para realizar la Corrección de la posición del sensor de las marcas de posición.

(1) Monte el portacuchillas en el Craft ROBO.

(2) Para la “Prueba de Lectura de Marca”, utilice una hoja de papel con una cruz trazada en ella. Siga el procedimiento descrito a continuación para preparar una hoja de papel con una cruz trazada en ella.

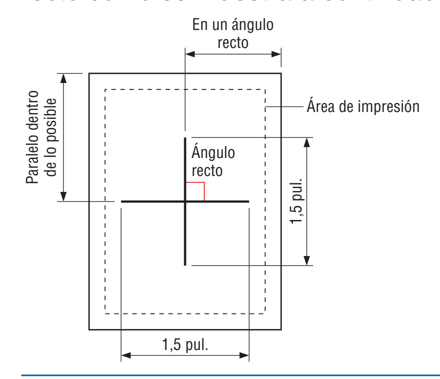
<Si se ha instalado el ROBO Master en su ordenador>

Imprima la “RegisterMarkTestForm” (hoja de prueba de lectura de las marcas de posición) que se suministra con el ROBO Master.

<Si no se ha instalado el ROBO Master en su ordenador>

Prepare una hoja de papel con una cruz trazada en ella para utilizarla para la “Prueba de Lectura de Marca”, asegurándose de que se cumplen todas las condiciones siguientes.

- La hoja debe ser un papel blanco, no lustruso, de tamaño carta.
- Dibuje una cruz con líneas negras de 0,01 a 0,03 pulgadas de espesor y al menos 1,5 pulgadas de longitud. Las dos líneas deben cruzarse en ángulo recto como se muestra a continuación.

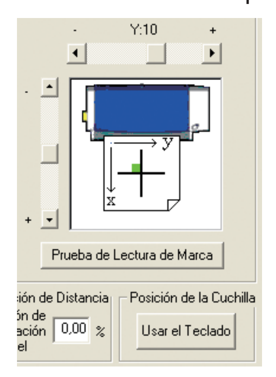


PUNTO A VERIFICAR

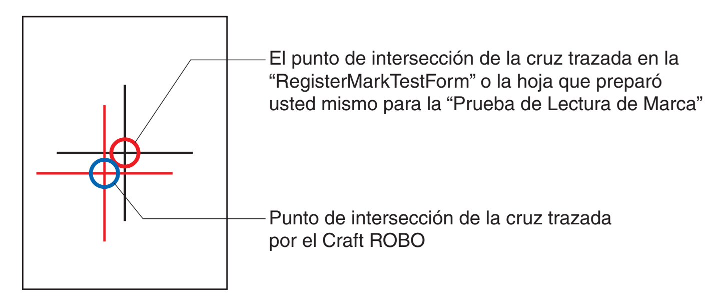
Utilice una hoja de papel blanco, no lustruso, de tamaño carta para la Prueba de lectura de marcas de posición, y asegúrese de que el portacuchillas se monta en el Craft ROBO. Dependiendo del tipo de medio que se está utilizando, la marca de posición puede no leerse correctamente. Siempre que es posible, utilice una hoja de mismo material (papel, película de vinilo) que lo tiene previsto utilizar.

(3) Desde el cuadro deplegable “Tipo de papeles” del Craft ROBO Controller, seleccione el parámetro que corresponde con el medio utilizada en la “Prueba de Lectura de Marca”.

(4) Cargue la “RegisterMarkTestForm” que imprimió desde el ROBO Master o la hoja que preparó usted mismo para la “Prueba de Lectura de Marca” en el Craft ROBO. A continuación, abra la ventana “Calibración” y mueva la cuchilla hasta la parte del cuadrado verde del diagrama. Haga clic en [Usar el Teclado] en la sección “Posición de la Cuchilla” del Controlador, y utilice las teclas de flechas del teclado para mover la cuchilla.

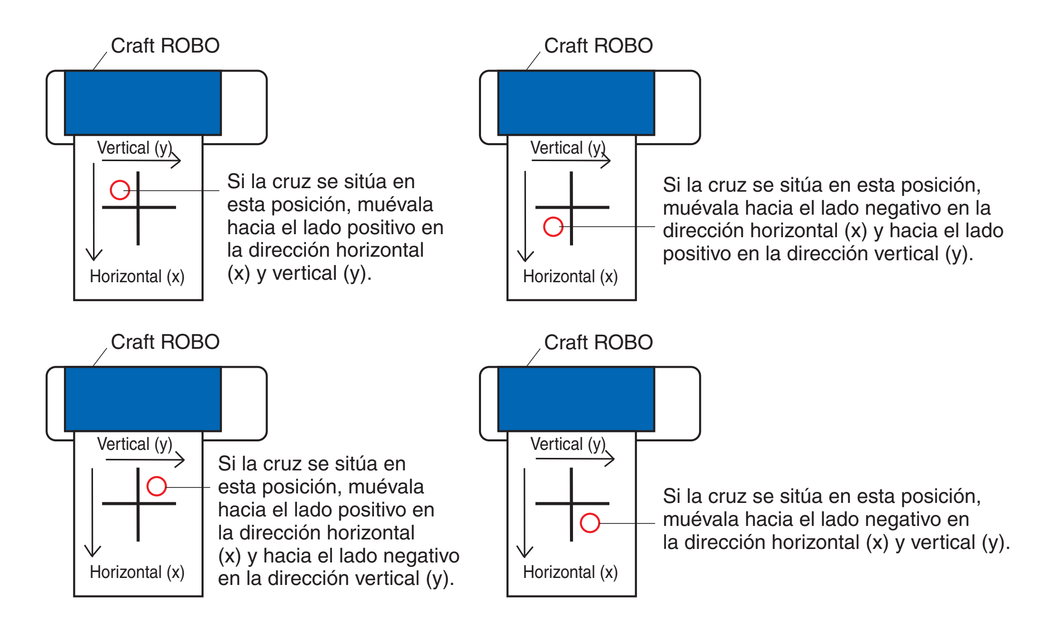


(5) Haga clic en el botón [Prueba de Lectura de Marca] . Después de que el Craft ROBO haya leído la cruz impresa, usará la cuchilla montada para trazar una cruz.



Si la posición del punto de intersección reconocido por el Craft ROBO no está

alineada con la de la cruz impresa, corríjala como se especifica a continuación. Utilice la barra de desplazamiento vertical (y) u horizontal (x) para especificar un valor de corrección. El valor de corrección debe estar en el rango de -40 a 40. Un paso representa 0,001972 pulgadas. Por ejemplo, si 20 se especifica como el valor de corrección, la línea trazada por el bolígrafo se mueve 0,04 pulgadas.
Si la posición del punto de intersección reconocido por el Craft ROBO no está alineada con la de la cruz impresa, ajuste un valor de corrección de acuerdo con las figuras mostradas a continuación. El círculo rojo en cada diagrama denota la posición del punto de intersección reconocido por el Craft ROBO.



Corrección de Distancia:

.... Cuando el Craft ROBO mueve el medio, la distancia por la que se avanza el medio puede no ser siempre como se espera exactamente, dependiendo del espesor del medio y la velocidad de corte. Se utiliza la Corrección de Distancia para justificar tal error. En el rango de -2% a +2%, introduzca un valor negativo si la distancia de avance es mayor que la distancia esperada, o un valor positivo si la distancia de avance es menor que la distancia esperada. El valor de corrección puede calcularse a partir de la siguiente ecuación.

$$\left(1 - \frac{\textbf{Distancia de movimiento real}}{\textbf{Distancia prevista de movimiento}}\right) \times 100 = \textbf{valor de corrección}$$

Ejemplo concreto: .... Si el medio necesita moverse 10 pulgadas y la distancia real desplazada por el Craft ROBO es de 9,9 pulgadas, entonces

(1 – 9,9 ÷ 10) x 100 = 1

Por lo tanto, introduzca el valor 1 para la corrección.

PUNTO A VERIFICAR: Normalmente no es necesario realizar esta corrección. Cuando se utilizan marcas de posición, la corrección se realiza automáticamente.

Posición de la Cuchilla:

.... Al hacer clic en el botón [Usar el Teclado], permite utilizar las teclas de flecha en el teclado de la misma forma que los botones [Posición de la Cuchilla].

3.6 Mensajes de error

Si se visualiza cualquiera de los siguientes mensajes de error en su pantalla del ordenador, siga las instrucciones que se han proporcionado para cada mensaje.

El puerto USB está actualmente en uso. Espere diez segundos e intente nuevamente.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

No puede comunicarse con el Craft ROBO. Verifique que el cable USB esté correctamente conectado, pulse el interruptor de pausa del Craft ROBO y luego confirme que esté encendido el LED.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

Error de comunicación de Craft ROBO. Pulse dos veces el interruptor de pausa.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

No pudo encontrarse el GITKUSBP.DLL, y por lo tanto, no pudo arrancarse el Craft ROBO Controller. Reinicie su computadora o reinstale el Craft ROBO Controller.

→ Siga las instrucciones del mensaje.
Para instalar el software nuevamente, desinstale primero el Craft ROBO Controller que está actualmente instalado. Si no se resuelve el problema, descargue la última versión del Craft ROBO Controller de la web de Craft ROBO e instálela.

No pudieron encontrarse las funciones del GITKUSBP.DLL, y por lo tanto, no pudo arrancarse el Craft ROBO Controller. Reinicie su computadora o reinstale el Craft ROBO Controller.

→ Siga las instrucciones del mensaje.
Para instalar el software nuevamente, desinstale primero el Craft ROBO Controller que está actualmente instalado. Si no se resuelve el problema, descargue la última versión del Craft ROBO Controller de la web de Craft ROBO e instálela.

El valor especificado para la distancia horizontal entre las marcas de posición excede la gama especificable. Especifique una distancia dentro de la gama de X a X.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

El valor especificado para la distancia vertical entre las marcas de posición excede la gama especificable. Especifique una distancia dentro de la gama de X a X.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

Falla de lectura de la marca de posición. Cargue el papel nuevamente.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

Falló la lectura automática de la marca de posición. Cargue el papel nuevamente y haga clic en el botón de “Corte···” otra vez. Si no opera correctamente, elimine el tilde de la casilla de verificación de “Búsqueda de la Marca de Posición” y mueva la posición de la cuchilla hasta la sección Verde.

→ Siga las instrucciones del mensaje.

El Craft ROBO Controller está ya activado. Desconecte el controlador y realice nuevamente la operación.

→ Este mensaje se visualiza al duplicar la acción de inicio del Craft ROBO Controller. Salga del Craft ROBO Controller que está funcionando actualmente y reinícielo para continuar con la operación.

La dirección de carga del papel no ha sido correctamente especificada. Verifique la configuración de la "Orientación" en su programa de aplicación.

→ Realice la configuración una vez más. Si todavía no se resuelve el problema, consúltelo con el fabricante del software de la aplicación que está utilizando.

Las distancias entre las marcas de posición no han sido correctamente especificadas. Verifique las configuraciones de la "Distancia entre las Marcas de Posición" en su programa de aplicación.

→ Realice la configuración una vez más. Si todavía no se resuelve el problema, consúltelo con el fabricante del software de la aplicación que está utilizando.

El nombre del tipo de papel especificado no puede usarse. Especifique otro nombre.

→ Se ha especificado el tipo de medio por defecto, o los caracteres (Ä / : * ? < >) que no se pueden utilizar para el nombre del tipo de medio. Introduzca nuevamente el nombre del tipo de medio.

Apéndice A. Especificaciones estándares

Elemento	Especificación
Método de avance	Rodillo de arrastre
Propulsión	Motor paso a paso
Rango de corte	Máximo: 7,8 x 39 pulgadas (en el modo ampliado) Limitado, sin embargo, solo para el medio de película (0,0039 pul. o menos de espesor, 0,012 pul. o menos de espesor incluido forro)
Ancho efectivo de la hoja	Tamaño carta soportado Ancho de la hoja cargable: máximo 10,25 pulgadas, mínimo 8,5 pulgadas a menos que se utilice la hoja portadora
Velocidad de operación	0,39–3,9 pulgadas por segundo (en pasos de 0,39 pulgadas; 10 niveles seleccionables)
Número de chuchillas/bolígrafos cargables	1
Herramientas	Cuchilla con portacuchillas dedicado Bolígrafo de propósito general (utilizado solo con el portabolígrafo)
Tipos de medio que pueden cortarse	Medio de película de 0.0039 pulgadas o menos de espesor, 0,012 pulgadas o menos de espesor incluido forro (aunque excluyendo las hojas reflectivas de alta luminosidad), papel Kent (papel para inyección de tinta o láser de hasta 157 g/m^2), papel de dibujo, tarjetas postales, papel de álbumes, papel fotográfico para inyección de tinta ***No se pueden cortar todos los tipos de medio**
Interfaz	USB 2.0 (a máxima velocidad)
Suministro de energía en régimen	Adaptador dedicado, +24 V CD (2,0 A)
Consumo de energía	28 W (10 W o menos durante la espera)
Entorno de operación	de 5 a 40 C°, 35 a 80% de humedad relativa (sin condensación)
Entorno de operación garantizado	de 16 a 32 C°, 35 a 70% de humedad relativa (sin condensación)
Dimensiones externas (Ancho x Profundidad x Altura)	Aprox. 15,6 x 6,3 x 4,4 pulgadas (excluyendo salientes)
Peso	Aprox. 4,9 libras

ÍNDICE

P

Q

R

S

T

V

Las especificaciones, etc., de este manual están sujetas a cambio sin aviso.

CC200i-UM-152

13 de febrero de 2007 1ª edición-01

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC CORPORATION
503-10 Shinano-cho, Totsuka-ku,
Yokohama 244-8503, Japón
Tel : +81(045)825-6250
Fax: +81(045)825-6396
Email : info@graphteccorp.com
Web : www.graphteccorp.com

Impreso en Japón